

Литейное

ПРОИЗВОДСТВО

8

2022

МЕЖДУНАРОДНЫЙ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЖУРНАЛ • ИЗДАЕТСЯ С 1930 г.

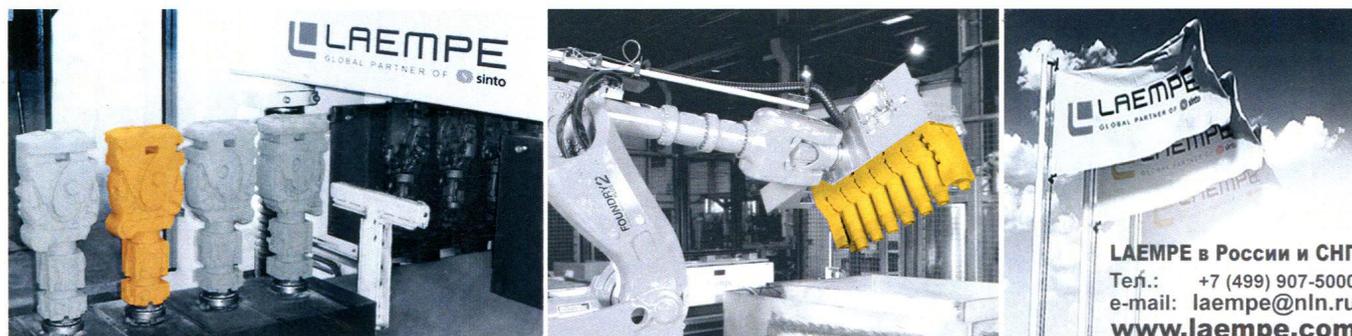
LAEMPE

GLOBAL PARTNER OF  **sinto**

Мировой лидер и Ваш надежный партнер



ОТ ОДНОГО СТЕРЖНЕВОГО АВТОМАТА ДО РОБОТИЗИРОВАННЫХ ЛИНИЙ И ЦЕХОВ



LAEMPE в России и СНГ
 Тел.: +7 (499) 907-5000
 e-mail: laempe@nlr.ru
 www.laempe.com

FOUNDRY. TECHNOLOGY & EQUIPMENT

Редакционно-
издательский
совет

ПОДДУБНЫЙ А.Н.
Главный редактор

АФОНАСКИН А.В.

БАСТ Ю.

БУДАНОВ Е.Н.

КИДАЛОВ Н.А.

КОРОТЧЕНКО А.Ю.

МАРУКОВИЧ Е.И.

МАСАЛОВ А.К.

НУРАЛИЕВ Ф.А.

ПАНФИЛОВ Э.В.

ПИИРАЙНЕН В.Ю.

ПОПОВ А.

ТКАЧЕНКО С.С.

ШАТУЛЬСКИЙ А.А.

СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

Литейные сплавы. Отливки

- 2** **Панов А.Г., Нофал А.** Почему технологии генной инженерии не находят широкого применения в производстве чугунных отливок
• **Panov A.G., Nofal A.** Why genetic engineering technologies are not widely used in the production of iron castings

Литье в песчаные формы

- 9** **Кидалов Н.А., Адамова А.С., Григорьева Н.В., Ким М.В.** Противопригарное покрытие для литейных форм • **Kidalov N.A., Adamova A.S., Grigoreva N.V., Kim M.V.** Non-stick coating for casting molds
- 13** **Гутько Ю.И., Шинкарева Т.А., Тараненко Н.А.** Сравнительный анализ кварцевых песков для Фуран- и Cold box amin-процессов • **Gutko Yu.I., Shinkareva T.A., Taranenko N.A.** Comparative analysis of quartz sands for furan- and Cold box amin processes
- 18** **Леушин И.О., Титов А.В., Маслов К.А.** Применение отходов различных производств в качестве разупрочняющих добавок для литейных стержней • **Leushin I.O., Titov A.V., Maslov K.A.** The use of waste from various industries as softening additives for foundry cores

Специальные способы литья

- 23** **Феклин Н.Д., Свиногоев Ю.А., Гутько Ю.И., Батышев К.А.** Вакуум-пленочная формовка по «спаренным моделям» • **Feklin N.D., Svinogoev Yu.A., Gutko Yu.I., Batyshev K.A.** Vacuum-film molding with «paired models»
- 28** **Кипнис Л.С., Малашкевичуте-Брийан Е.И., Медведева И.Е., Тулегенова Ш.Н.** Применение холодильников для устранения усадочной пористости в отливках • **Kipnis L.S., Malashkevichute-Briyan E.I., Medvedev I.E., Tulegenova Sh.N.** The use of cooling bodies to eliminate shrinkage porosity in castings

САД/САМ литейных процессов

- 31** **Монастырский А.В., Власов Ю.Б.** PolygonSoft для литейного производства
• **Monastyrsky A.V., Vlasov Yu.B.** PolygonSoft for foundry
- 38** **Безпалько В.И., Батышев К.А.** Заполняемость форм при литье с кристаллизацией под давлением • **Bezpalcko V.I., Batyshev K.A.** Fillability of molds during molding with crystallization under pressure