

Литейное

ПРОИЗВОДСТВО

9 2022

МЕЖДУНАРОДНЫЙ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЖУРНАЛ • ИЗДАЕТСЯ С 1930 г.


sinto SINTOKOGIO GROUP

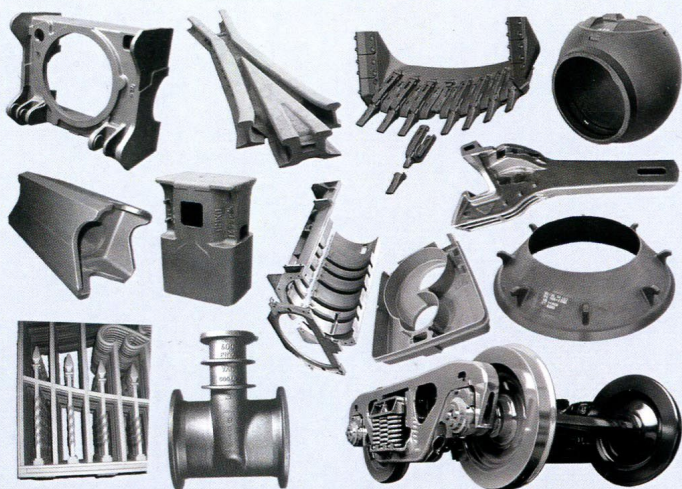
Тел.: +7 (499) 907-5000, 907-5255
e-mail: HWS-MOSCOW@NLN.RU
www.wagner-sinto.de

85
ЛЕТ
ВМЕСТЕ

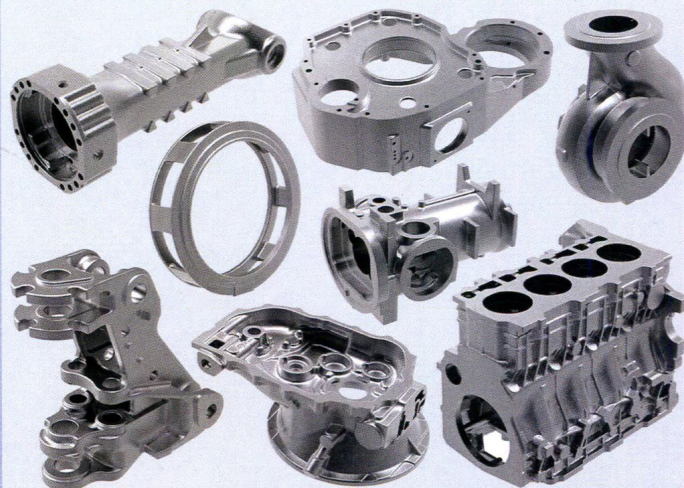
Quality
made in
Germany

**ОПОЧНЫЕ ЛИНИИ ПО СЕЙАТЦУ-ПРОЦЕССУ (ПГС) И ВАКУУМ-ПРОЦЕССУ (ВПФ)
АФЛ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ БЕЗОПОЧНЫХ ФОРМ - ФВО. МОДЕРНИЗАЦИЯ. ЗАЛИВОЧНЫЕ АВТОМАТЫ**

Примеры отливок
по ВПФ (Вакуум-процесс)



Примеры отливок
по ПГС (Сейатцу-процесс)



ВПФ

V-процесс (вакуумно-пленочная формовка) –
самые качественные и дешевые отливки

Sandvik, Швеция
Отливки по ВПФ -
вес до 12 тн (Мп сталь)

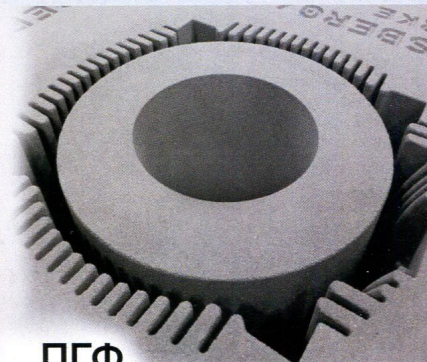


Olsberg, Германия
Отливки по ПГС -
"корпус" до 950 мм



ПГС

Сейатцу (воздушный поток и прессование) –
гарантия высшего качества отливок по ПГС



СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

Редакционно-
издательский
совет

ПОДДУБНЫЙ А.Н.
Главный редактор

АФОНАСКИН А.В.

БАСТ Ю.

БУДАНОВ Е.Н.

КИДАЛОВ Н.А.

КОРОТЧЕНКО А.Ю.

МАРУКОВИЧ Е.И.

МАСАЛОВ А.К.

НУРАЛИЕВ Ф.А.

ПАНОВ А.Г.

ПАНФИЛОВ Э.В.

ПИИРАЙНЕН В.Ю.

ПОПОВ А.

ТКАЧЕНКО С.С.

ШАТУЛЬСКИЙ А.А.

2 Поддубный А.Н. Письмо главного редактора

Литейные сплавы. Отливки

3 Андреев В.В., Нуралиев Ф.А., Ковалевич Е.В., Кадочников С.В., Гущин Н.С., Богданов Д.М. Влияние параметров графита и структурных составляющих матрицы на механические свойства высокопрочного чугуна • Andreev V.V., Nuraliev F.A., Kovalevich E.V., Kadochnikov S.V., Gushchin N.S., Bogdanov D.M. An influence of graphite parameters and matrix structural components on the mechanical properties of ductile iron

7 Марукович Е.И., Стеценко В.Ю., Стеценко А.В. Перекристаллизация железоуглеродистых сплавов – наноструктурный процесс • Marukovich E.I., Stetsenko V.Y., Stetsenko A.V. Recrystallization of iron- carbon alloys – nanostructured process

10 Малинов Л.С. Экономнолегированные сплавы с метастабильным аустенитом и их обработка • Malinov L.S. Economic-alloyed alloys with metastable austenite and their processing

15 Куликов В.Ю., Квон С.С., Аринова С.К., Аубакиров Д.Р. Литье жаропрочной стали • Kulikov V.Yu., Kvon S.S., Arinova S.K., Aubakirov D.R. The casting of an heat-resistant alloy

Специальные способы литья

17 Евстигнеев А.И., Дмитриев Э.А., Одинокое В.И., Чернышова Д.В., Евстигне- ева А.А., Иванкова Е.П. О трещиностойкости керамической оболочковой формы по выплавляемым моделям при затвердевании в ней шаро- образной стальной отливки • Evstigneev A.I., Dmitriev E.A., Odinokov V.I., Chernyshova D.V., Evstigneeva A.A., Ivankova E.P. On the crack resistance of a ceramic shell mold according to the smelted models when a spherical steel casting solidifies in it

Литейное оборудование

22 Попов А. Основные критерии для выбора стержневого оборудования по опыту Laempe • Popov A. Basic criteria for choosing core-making equipment based on the experience of Laempe

САД/САМ литейных процессов

28 Никитин К.В., Баринов А.Ю., Харченко С.В., Юдин Д.М., Никитин В.И. Изготовление пресс-форм для выплавляемых моделей средствами аддитивного производства по SLA-технологии • Nikitin K.V., Barinov A.Yu., Kharchenko S.V., Yudin D.M., Nikitin V.I. Production of molds for wax models by means of additive manufacturing using SLA technology

Информация. Хроника

32 К 140-летию Николая Николаевича Рубцова

37 Новые векторы развития индустрии обсудили на специализированных выставках «Металлургия.Россия'2022», «Литмаш.Россия'2022» и «Трубы.Россия'2022»

38 Главные летние отраслевые выставки Rosmould I Rosplast 2022 прошли с аншлагом в Москве

39 Евстигнеев Алексей Иванович. К 70-летию со дня рождения