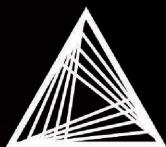


Литейное ПРОИЗВОДСТВО

3 2024

МЕЖДУНАРОДНЫЙ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЖУРНАЛ • ИЗДАЕТСЯ С 1930 Г.



FerroSAND

ОКСИД ЖЕЛЕЗА Fe_3O_4

ДОБАВКА В ФОРМОВОЧНЫЕ СМЕСИ

РОВНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ БЕЗ ДЕФЕКТОВ:
просечек, ужимин и горячих трещин



Российский производитель



Рекомендован металлургическими
предприятиями РФ и СНГ



Прямые поставки от производителя



Авто и ж/д доставка по РФ и СНГ



Производитель ООО "Флогопит"
ferrosand.com

8 911 331-02-15

sale@phlogopite-rus.com

FOUNDRY. TECHNOLOGY & EQUIPMENT

СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

Литейные сплавы. Отливки

- 2 **Болдырев Д.А.** К вопросу о стандартизации гибридного чугуна с шаровидным и вермикулярным графитом • **Boldyrev D.A.** On the problem of standardization of hybrid cast iron with nodular and vermicular graphite
- 5 **Верин А.С.** Управление пределом прочности нелегированного Ni_3Al при ДНК-процессе • **Verin A.S.** DDS process at government of yield stress of not alloyed Ni_3Al
- 8 **Семенов К.Г., Батышев К.А., Панкратов С.Н., Чернов В.В., Свириденко Д.С.** Особенности плавки никеля и низколегированных никелевых сплавов в индукционных канальных печах • **Semenov K.G., Batyshev K.A., Pankratov S.N., Chernov V.V., Sviridenko D.S.** Features of melting nickel and low-alloyed nickel alloys in induction channel furnaces
- 11 **Митева Л.Д., Титов А.Ю.** Исследование влияния скорости вытягивания при непрерывном литье вверх на механические свойства бронзы БрО10С2Н3 • **Miteva L.D., Titov A. Yu.** Study of the effect of pulling rate of antifriction C92900 bronze obtained by upcasting on the mechanical properties
- 14 **Куликов С.А., Рудницкий Ф.И., Шумигай В.А.** Влияние гранулометрического состава формовочных песков на прочность стержней, изготовленных по Cold box amin-процессу • **Kulikov S.A., Rudnitsky F.I., Shumigay V.A.** Influence of the granulometric composition of molding sands on the strength of core manufactured by the Cold box amin process
- 17 **Рижский А.А., Баженов В.Е., Абдулазизов М.Б., Анищенко А.С.** Исследование новых наполнительных материалов для 3D-печати литейных форм по inkjet технологии • **Rizhsky A.A., Bazhenov V.E., Abdulazizov M.B., Anishchenko A.S.** Investigation of new powders for molds 3D printed using the inkjet additive manufacturing technology
- 20 **Ковалева Т.В., Исагулов А.З.** Исследование глубины науглероживания стальных отливок, полученных литьем по газифицируемым моделям • **Kovalyova T.V., Isagulov A.Z.** Investigation of carburization depth of castings produced by gasified models
- 23 **Юров В.В., Цыганов И.А., Кузнецов В.С., Припадчева Н.А.** Исследование деструкции кварцевого песка после литья по газифицируемым моделям • **Yurov V.V., Tsyganova I.A., Kuznetsov V.S., Pripadcheva N.A.** Investigation of the destruction of quartz sand after lost foam casting
- 28 **Овчинникова А.О., Фурман Е.Л., Фурман И.Е., Сон В.Ю., Болтрушко Д.С.** Об образовании неметаллических включений на художественных отливках при литье по выплавляемым моделям • **Ovchinnikova A.O., Furman E.L., Furman I.E., Son V.Yu., Boltrushko D.S.** On the formation of non-metallic inclusions on artistic castings obtained by the lost wax casting
- 32 **Юдин Д.М., Тихонова А.В., Пияшкин Н.А.** Повышение эффективности литья за счет интеграции средств аддитивного производства • **Yudin D.M., Tikhonova A.V., Piyashkin N.A.** Improving the efficiency of the production of additive manufacturing facilities
- 34 **Хилков Д.Э., Петренко А.В., Коротченко А.Ю., Тверской М.В.** Исследование влияния марок песков на свойства литейных форм, изготовленных методом послойного выращивания • **Khilkov D.E., Petrenko A.V., Korotchenko A.Yu., Tverskoy M.V.** Investigation of the influence of sand grades on the properties of molds made by layer-by-layer cultivation
- 39 К 8 Марта. Женские образы в скульптурах Даши Намдакова
- 40 К 100-летию со дня рождения. Юрий Павлович Поручиков