

Литейное 12 2024

МЕЖДУНАРОДНЫЙ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЖУРНАЛ • ИЗДАЕТСЯ С 1930 Г.



Редакционно-издательский совет

ПИИРАЙНЕН В.Ю.
Главный редактор

ПОДДУБНЫЙ А.Н.
Заместитель главного редактора

АФОНАСКИН А.В.

БАСТ Ю.

БУДАНОВ Е.Н.

ДЕЕВ В.Б.

ИВАНОВА В.А.

ИЛЛАРИОНОВ И.Е.

КЕЧИН В.А.

КИДАЛОВ Н.А.

КОНОВАЛОВ С.В.

КОРОТЧЕНКО А.Ю.

ЛЕУШИН И.О.

МАРУКОВИЧ Е.И.

НИКИТИН К.В.

НУРАЛИЕВ Ф.А.

ПАНОВ А.Г.

ПАНФИЛОВ Э.В.

ПОПОВ А.

СУЛИЦИН А.В.

ШАТУЛЬСКИЙ А.А.

СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

2 От Главного редактора

Литейные сплавы. Отливки

3 Фролов А.А., Абакумов А.А., Суслин Ю.И., Алексахин А.В., Виноградов А.Н.

Термоупрочнение литьих боковых рам тележек грузовых вагонов из стали 20ГФЛ для повышения живучести • *Frolov A.A., Abakumov A.A., Suslin Yu.I., Aleksakhin A.V., Vinogradov A.N.* Thermohardening of the cast side frames of trucks of freight wagons of steel 20 GFL to increase their fail-safety

7 Малинов Л.С., Малинов В.Л., Гаврилова В.Г. Повышение абразивной износостойкости литьих сталей цементацией и термообработкой • *Malinov L.S., Malinov V.L., Gavrilova V.G.* Increasing the abrasive wear resistance of cast steels by cementation and heat treatment

Литье в песчаные формы

13 Грузман В.М., Ясницкий Л.Н., Бурдаков К.А. Влияние сырой прочности формовочной смеси на уровень забракованных «по засору» отливок • *Gruzman V.M., Yasnitsky L.N., Burdakov K.A.* An influence of green bond of molding sand on the level of «due to contamination» rejected castings

Специальные способы литья

16 «Металл Сервис» – от формы к металлу: технология литейного производства
• "Metal Service" – from the molds to the final product: casting technologies

18 Овчинникова А.О., Журавлев Я.А., Фурман Е.Л., Фурман И.Е. Использование алюмосиликатных полых микросфер в создании керамической оболочки ЛВМ
• *Ovchinnikova A.O., Zhuravliv Ya.A., Furman E.L., Furman I.E.* Use of aluminosilicate hollow microspheres in the creation of ceramic shell of investment casting

CAD/CAM литейных процессов

21 Ларичев Н.С., Никифорова Н.А. Проектирование технологии литья на ЭВМ. Часть 2. Зона питания прибыли • *Larichev N.S., Nikiforova N.A.* Computerized simulation of casting technology Part 2. Feed zone of deadheads

Художественное литье

27 Груздева И.А., Денисова Е.В. Особенности изготовления художественных отливок
• *Gruzdeva I.A., Denisova E.V.* Features of manufacturing artistic castings

Информация. Хроника

33 Валерий Михайлович Колокольцев. К 70-летию со дня рождения

34 Указатель статей, опубликованных в журнале «Литейное производство» в 2024 г.

38 Алфавитный указатель

40 Итоги Конгресса и Выставки «Цветные металлы и минералы – 2024»