

МЕТАЛЛООБРАБОТКА

Издательство "Политехника" (Санкт-Петербург)

Номер: **2 (92)** Год: **2016**

ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛОВ РЕЗАНИЕМ

**ОБЕСПЕЧЕНИЕ ТРЕБУЕМОГО ПАРАМЕТРА ШЕРОХОВАТОСТИ ДЕТАЛИ ПРИ РАБОТЕ СБОРНЫМИ
ТОРЦОВЫМИ ФРЕЗАМИ НА СТАНКАХ С ЧПУ** 2-10

Плотников А.Л., Сергеев А.С., Тихонова Ж.С.

ПРИМЕНЕНИЕ ЭФФЕКТА ПЕЛЬТЬЕ ПРИ ЛЕЗВИЙНОМ РЕЗАНИИ МЕТАЛЛОВ 11-18

Наумов А.Г., Еловский В.С., Комельков В.А., Колбашов М.А.

ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

**К МЕТОДИКЕ ОПРЕДЕЛЕНИЯ РЕОЛОГИЧЕСКИХ СВОЙСТВ ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫМИ
ИСПЫТАНИЯМИ КРУЧЕНИЕМ** 19-22

Кривицкий Б.А., Фомичев А.Ф.

НОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ТЕХНОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВА

**РАСЧЕТНОЕ ОПРЕДЕЛЕНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПОВЕРХНОСТНОМ СЛОЕ ОБРАБАТЫВАЕМОЙ
ДЕТАЛИ ПРИ ДОРНОВАНИИ ОТВЕРСТИЙ** 23-26

Безъязычный В.Ф.

**ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВНУТРЕННИХ
РЕЗЬБ В ИЗДЕЛИЯХ ГОРНЫХ МАШИН** 27-34

Максаров В.В., Кексин А.И., Ткаченко С.А.

**ПОВЫШЕНИЕ ТОЧНОСТИ И КАЧЕСТВА ИЗГОТОВЛЕНИЯ В ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМ ПРОЦЕССЕ
ПРЕЦИЗИОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ГИДРОЦИЛИНДРОВ ШАХТНЫХ КРЕПЕЙ НА ОСНОВЕ
ЛОКАЛЬНОГО ТЕРМИЧЕСКОГО ВОЗДЕЙСТВИЯ** 35-40

Максаров В.В., Тимофеев Д.Ю., Ефимов А.Е.

**ПОВЫШЕНИЕ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРЕЦИЗИОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ СИЛОВЫХ
ГИДРОЦИЛИНДРОВ МЕХАНИЗИРОВАННЫХ КРЕПЕЙ НА ОСНОВЕ ВИБРОУСТОЙЧИВОЙ
ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ СИСТЕМЫ** 41-52

Леонидов П.В., Максаров В.В., Осминко Д.А.

**НАРЕЗАНИЕ ВИНТОВЫХ КАНАВОК С ПЕРЕМЕННЫМ ШАГОМ НА ФРЕЗЕРНОМ СТАНКЕ ТИПА
6Р13Ф30** 53-55

Ведерников Ю.А., Хисамутдинов Р.М.

СТАНКИ И ОБОРУДОВАНИЕ

**ПРОГНОЗИРОВАНИЕ ДИНАМИЧЕСКОГО КАЧЕСТВА ШПИНДЕЛЬНЫХ ГИДРОСТАТИЧЕСКИХ
ПОДШИПНИКОВ ПРИ УЧЕТЕ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ** 56-63

Бундур М.С., Прокопенко В.А., Пелевин Н.А.

ABSTRACT

ABSTRACT 64-65

КОНТАКТЫ С АВТОРАМИ

КОНТАКТЫ С АВТОРАМИ 66-68