

МЕТАЛЛООБРАБОТКА

Издательство "Политехника"
(Санкт-Петербург)

Номер: **6 (138)** Год: **2023**

ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛОВ РЕЗАНИЕМ

РАСЧЕТ СИЛЫ РЕЗАНИЯ ПРИ ФОРМООБРАЗОВАНИИ СЛОЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНЦЕВЫМИ РАДИУСНЫМИ ФРЕЗАМИ. ЧАСТЬ 1 <i>Пономарев Б.Б., Нгуен В.Д., Свинин В.М.</i>	3-11
РАСЧЕТ СИЛЫ РЕЗАНИЯ ПРИ ФОРМООБРАЗОВАНИИ СЛОЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНЦЕВЫМИ РАДИУСНЫМИ ФРЕЗАМИ. ЧАСТЬ 2 <i>Пономарев Б.Б., Нгуен В.Д., Свинин В.М.</i>	12-21
ВЛИЯНИЕ СПОСОБА ОХЛАЖДЕНИЯ ТОНКОСТЕННЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ ПЛОСКОМ ШЛИФОВАНИИ НА ВЫХОДНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ОБРАБОТКИ <i>Вологин Н.А., Никифоров И.П.</i>	22-28
ЗАВИСИМОСТЬ МЕЖДУ ИЗНОСОМ ТОКАРНЫХ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ПЛАСТИН И ШЕРОХОВАТОСТЬЮ ПОВЕРХНОСТИ ПРИ ОБРАБОТКЕ КОРРОЗИОННО-СТОЙКОЙ СТАЛИ 40X13 <i>Брус Д.Р., Александров А.С., Голикова В.В.</i>	29-36
ОПРЕДЕЛЕНИЕ РАСХОДА СОЖ ПРИ ГЛУБОКОМ СВЕРЛЕНИИ ПО УСЛОВИЮ ПОГЛОЩЕНИЯ И ОТВОДА ТЕПЛОТЫ СТРУЖКООБРАЗОВАНИЯ <i>Немцев Б.А., Кижняев Ю.И.</i>	37-43
АВТОМАТИЗАЦИЯ ОПТИМАЛЬНЫХ РЕЖИМОВ РЕЗАНИЯ С УЧЕТОМ МНОГОКРИТЕРИАЛЬНОСТИ УСЛОВИЙ ОБРАБОТКИ НА МЕТАЛЛОРЕЖУЩИХ СТАНКАХ <i>Михалев О.Н., Янюшкин А.С.</i>	44-53
НОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ТЕХНОЛОГИИ	
АТОМАРНО-СИЛОВОЙ ПОДХОД К РАЗРАБОТКЕ ПОКРЫТИЙ ДЛЯ ТВЕРДОСПЛАВНОГО МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА <i>Мокрицкий Б.Я., Космынин А.В., Серебренникова А.Г., Марьин С.Б.</i>	54-60