

## МЕТАЛЛООБРАБОТКА

Издательство "Политехника"  
(Санкт-Петербург)

Номер: 2 (140) Год: 2024

### ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛОВ РЕЗАНИЕМ

**ПОВЫШЕНИЕ РАБОТОСПОСОБНОСТИ ИНСТРУМЕНТА ПРИ ФОРМООБРАЗОВАНИИ  
ПОВЕРХНОСТИ КОНЦЕВЫМИ РАДИУСНЫМИ ФРЕЗАМИ** 3-15

*Пономарев Б.Б., Нгуен В.Д.*

**РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ И ПРИМЕНЕНИЮ КОЛЬЦЕВЫХ СВЕРЛ ДЛЯ  
ГЛУБОКОГО СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ ДИАМЕТРОМ 30-60 ММ С ДРОБЛЕНИЕМ  
СТРУЖКИ** 16-23

*Кижняев Ю.И., Немцев Б.А.*

### ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ МЕТОДЫ ОБРАБОТКИ

**ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКОЕ ПОЛИРОВАНИЕ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ Р18** 24-33

*Квятковская А.С., Хамзина А.Р., Назаров А.Ю., Рамазанов К.Н.*

### ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

**ВЛИЯНИЕ ПРОТИВОДАВЛЕНИЯ НА КАЧЕСТВО ПОРОШКОВОЙ ПОРЯСТОЙ ЗАГОТОВКИ  
ПРИ ПРЯМОМ ВЫДАВЛИВАНИИ** 34-40

*Рябичева Л.А., Коструб О.М.*

### НОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ТЕХНОЛОГИИ

**ДВУХКОНТУРНАЯ МАГНИТНО-АБРАЗИВНАЯ ОБРАБОТКА КРОМОК СОПРЯГАЕМЫХ  
ИЗДЕЛИЙ** 41-49

*Максаров В.В., Ефимова М.В., Трушников В.Е.*

**РЕЗУЛЬТАТЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ПОКРЫТИЙ ДЛЯ МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕГО  
ИНСТРУМЕНТА ПРИ ТОЧЕНИИ ТОРЦОВ ЗАГОТОВОК ДЕТАЛЕЙ** 50-55

*Мокрицкий Б.Я., Космынин А.В., Марьин С.Б., Киричек А.В.*

### КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА, ПРИБОРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗМЕРЕНИЯ

**ПОВЫШЕНИЕ ТОЧНОСТИ КОНТРОЛЯ ШЕРОХОВАТОСТИ ХОЛОДНОКАТАНОЙ  
ЛИСТОВОЙ СТАЛИ** 56-62

*Румянцев М.И., Завалицин А.Н., Огарков Н.Н., Звягина Е.Ю.*