

МЕТАЛЛООБРАБОТКА

Издательство "Политехника"
(Санкт-Петербург)

Номер: 5 (143) Год: 2024

ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛОВ РЕЗАНИЕМ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ АСПЕКТЫ ФРЕЗОТОЧЕНИЯ ОСЕВЫХ РЕЖУЩИХ ИНСТРУМЕНТОВ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

3-13

Савилов А.В., Матлыгин Г.В., Свинин В.М.

ВЛИЯНИЕ МАГНИТНО-АБРАЗИВНОЙ ОБРАБОТКИ НА ТОЛЩИНУ СНИМАЕМОГО МАТЕРИАЛА С ЗАГОТОВОК ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО СПЛАВА АМЦ

14-22

Сорокопуд Н.И., Филипенко И.А., Кексин А.И.

ОБРАБОТКА МЕТАЛЛИВ ДАВЛЕНИЕМ

МЕТОД КОНТРОЛЯ УПРУГОПЛАСТИЧЕСКОЙ ДЕФОРМАЦИИ ПРИ ГИБКЕ ВО ВРЕМЯ ПРОЦЕССА ХОЛОДНОЙ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ МАШИННОГО ЗРЕНИЯ

23-30

Калистратов В.В., Любомудров С.А.

ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ МЕТОДЫ ОБРАБОТКИ

ВЛИЯНИЕ НАПРЯЖЕНИЯ НА МОРФОЛОГИЮ ПОВЕРХНОСТИ ПРИ СНРУ ЙНОЙ ЭЛЕКТРОЛИТНО-ПЛАЗМЕННОМ ОБРАБОТКЕ

31-37

Кислицы С.А., Диату К.Л.М., Иванов Д.Н., Радкевич М.М.

НОВЫЕ МЕТЕРИАЛЫ И ТЕХНОЛОГИИ

ПЕРСПЕКТИВЫ ПРИМЕНЕНИЯ МАГНИТНО-АБРАЗИВНОЙ ОБРАБОТКИ НА ЭТАПЕ ФИНИШНОЙ ПОДГОТОВКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ ВКЛАДЫШЕЙ ПОДШИННИКОВ СКОЛЬЖЕНИЯ

38-49

Максарев В.В., Куфаев В.Р., БхлоСов В.И., Бригаднов И.А.

ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ ФИНИШНОЙ ОБРАБОТКИ СВОБОДНЫМ АБРАЗИВОМ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭФФЕКТА КАВИТАЦИИ НА ОСНОВЕ ОПТИМИЗАЦИИ КОНСТРУКЦИИ РОТОРА-АКТИВАТОРА

50-57

Асаев А.С., Аверин Н.В., Мурвг И.А., Хириллов А.К., Назаркина В.С.

ПРОЕКТИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ СИСТЕМ

ДИАГНОСТИЧЕСКИЕ ПРИЗНАКИ РАЗВИТИЯ ИЗНОСА ИНСТРУМЕНТА ПРИ МТДЕЛИРОВАНИИ ДННАМИКИ ПРОЦЕССА РЕЗАНИЯ

58-64

Гвинджилия В.Е., Фоминов Е.В., Лебеев В.А., Марченко А.А.