

МЕТАЛЛУРГ

Металлургиздат (Москва)

Номер: 4 Год: 2016

СОЦИАЛЬНОЕ ПАРТНЕРСТВО

ПРАВОВЫЕ ПОСЛЕДСТВИЯ ЗАДЕРЖКИ ЗАРАБОТНОЙ ПЛАТЫ

Агеева Е.В.

4-6

ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА

ФОРМИРОВАНИЕ СИСТЕМЫ ОТБОРА, ОЦЕНКИ И ПОДГОТОВКИ КАДРОВОГО РЕЗЕРВА РУКОВОДИТЕЛЕЙ НА ЧЕЛЯБИНСКОМ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОМ КОМБИНАТЕ PLANT FORMATION OF SYSTEM OF SELECTION, ASSESSMENT AND TRAINING OF MANAGERS PERSONNEL AT CHELYABINSK METALLURGICAL PLANT

Юхименко Т.В., Ваганов Е.Ю., Баканов А.В., Рахманкулов Р.Д.

7-10

СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ МАТЕМАТИЧЕСКОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ

МНОГОСТРУКТУРНЫЙ РАСПОЗНАВАТЕЛЬ ПОВЕРХНОСТНЫХ ДЕФЕКТОВ РЕЛЬСОВ MULTISTRUCTURAL RECOGNIZER OF RAIL SURFACE DEFECTS

Трофимов В.Б.

11-16

ЭНЕРГО- И РЕСУРСОСБЕРЕЖЕНИЕ

РАЗВИТИЕ ИНФОРМАЦИОННО- ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО МЕТОДА В РЕСУРСОСБЕРЕГАЮЩИХ ТЕХНОЛОГИЯХ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОИЗВОДСТВА DEVELOPMENT OF INFORMATION-TECHNOLOGICAL METHOD IN RESOURCES-SAVING TECHNOLOGIES OF ALUMINUM PRODUCTION

Верхозина В.А., Головных Н.В., Сафаров А.С., Чудненко К.В., Щадов И.М.

17-25

НАУКА ТЕХНИКА ПРОИЗВОДСТВО ЧЕРНАЯ МЕТАЛЛУРГИЯ

СНИЖЕНИЕ ПЫЛЕВЫНОСА ПРИ АГЛОМЕРАЦИИ ЖЕЛЕЗНЫХ РУД С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЭНЕРГИИ АКУСТИЧЕСКОГО ПОЛЯ REDUCTION IN DUST-IRON SINTERING USING ACOUSTICAL ENERGY

Матюхин В.И., Ярошенко Ю.Г., Матюхин О.В.

26-30

РАБОТА КРУПНОТОННАЖНЫХ ДСП С ПРИМЕНЕНИЕМ РАЗЛИЧНЫХ ЭНЕРГОНОСИТЕЛЕЙ И ШИХТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ OPERATION OF LARGE EAFS WITH THE USE OF DIFFERENT ENERGY SOURCES AND RAW MATERIALS

Грант М., Блоштейн Ф., Бут С.

31-34

РАЦИОНАЛЬНАЯ КОМПОНОВКА ПРОДУВОЧНОГО УЗЛА 250-Т СТАЛЕРАЗЛИВОЧНОГО КОВША RATIONAL ARRANGEMENT OF VENT KIT OF 250-TON STEEL LADLE

Липтюк В.П., Мосьпан В.В., Моцный В.В., Павлов С.Н., Андриевский Г.А., Греков С.В.

35-38

ВЫБОР СХЕМЫ ПРОКАТКИ АРМАТУРНЫХ ПРОФИЛЕЙ ДЛЯ ПРОЦЕССА ПРОКАТКИ-РАЗДЕЛЕНИЯ SELECTION OF ROLLING PATTERN OF REBARS FOR ROLLING-SEPARATION PROCESS

Старков Н.В., Бобарикин Ю.Л.

39-43

ЭВОЛЮЦИЯ СТРУКТУРНОГО СОСТОЯНИЯ И СВОЙСТВ ПРОКАТА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ РЕЖИМА ОБРАБОТКИ МОДЕЛЬНЫХ СТАЛЕЙ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ШТАМПОВКИ. 2. ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ПРОКАТ EVOLUTION OF ROLLED STEEL STRUCTURAL STATE AND PROPERTIES IN DEPENDENCE TO CONDITIONS OF TREATMENT OF MODEL STEELS FOR HOT STAMPING. 2. COLD-ROLLED STEEL

Зайцев А.И., Колдаев А.В., Гладченкова Ю.С., Шапошников Н.Г., Дунаев С.Ф.

44-50

ИССЛЕДОВАНИЕ СВОЙСТВ ОСНОВНОГО МЕТАЛЛА ТРУБ БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА ПРИ ЗНАКОПЕРЕМЕННОМ НАГРУЖЕНИИ INVESTIGATION OF PROPERTIES OF BASE METAL FOR LARGE DIAMETER PIPES AT ALTERNATING LOADING

Ментюков К.Ю., Борцов А.Н., Шабалов И.П., Мансырев Э.И.

51-56

ВЛИЯНИЕ КРИСТАЛЛОГРАФИЧЕСКОЙ ТЕКСТУРЫ БЕЙНИТА НА РАЗРУШЕНИЕ ЛИСТОВ ТРУБНЫХ СТАЛЕЙ, ПОЛУЧЕННЫХ КОНТРОЛИРУЕМОЙ ТЕРМОМЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКОЙ INFLUENCE OF BAINITE CRYSTALLOGRAPHIC TEXTURE ON FRACTURE IN TMCP PIPE PLATES

Пышминцев И.Ю., Струин А.О., Гервасьев А.М., Лобанов М.Л., Русаков Г.М., Данилов С.В., Арабей А.Б.

57-63

РАЗРАБОТКА НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, ЛЕГИРОВАННОЙ МЕДЬЮ, ДЛЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ МАГИСТРАЛЬНЫХ ГАЗОНЕФТЕПРОВОДОВ (ФИТИНГОВ), ИЗГОТОВЛИВАЕМЫХ ГОРЯЧЕЙ ШТАМПОВКОЙ DEVELOPMENT OF COPPER-BEARING LOW-CARBON STEEL FOR PIPELINE FITTINGS PRODUCED BY HOT STAMPING

Матросов М.Ю., Мартынов П.Г., Кичкина А.А., Таланов О.П., Корчагин А.М., Сычев О.Н., Михеев В.В.

64-71

<u>СРАВНИТЕЛЬНЫЙ АНАЛИЗ СТРУКТУРНО-ФАЗОВОГО СОСТОЯНИЯ И ДЕФЕКТНОЙ СУБСТРУКТУРЫ ОБЪЕМНО И ДИФФЕРЕНЦИРОВАННО ЗАКАЛЕННЫХ РЕЛЬСОВ COMPARATIVE ANALYSIS OF STRUCTURE PHASE STATES AND DEFECT SUBSTRUCTURE OF BULK AND DIFFERENTIALLY QUENCHED RAILS</u>	72-76
<i>Морозов К.В., Громов В.Е., Иванов Ю.Ф., Юрьев А.Б., Аксенова К.В.</i>	
<u>СТРУКТУРА И КОНТАКТНАЯ ВЫНОСЛИВОСТЬ УПРОЧНЕННЫХ СЛОЕВ ТЕПЛОСТОЙКОЙ СТАЛИ ВКС-7 ПОСЛЕ ИОННО-ПЛАЗМЕННОГО АЗОТИРОВАНИЯ STRUCTURE AND CONTACT FATIGUE RESISTANCE OF HARDENED LAYERS ON HEAT-RESISTANT STEEL VKS-7 AFTER ION-PLASMA NITRIDING</u>	77-81
<i>Герасимов С.А., Куксенова Л.И., Семенов М.Ю., Смирнов А.Е., Щербаков С.П.</i>	
<u>МОДИФИКАЦИЯ ПОВЕРХНОСТИ ИЗДЕЛИЙ ПЛАСТИЧЕСКИМ ДЕФОРМИРОВАНИЕМ И НАНЕСЕНИЕМ ФУНКЦИОНАЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ ЧАСТЬ 1. ИССЛЕДОВАНИЕ ЭЛЕКТРОФРИКЦИОННОГО СПОСОБА ПЛАКИРОВАНИЯ И ВОССТАНОВЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ КОМБИНИРОВАННОЙ ОБРАБОТКОЙ MODIFICATION OF PRODUCTS SURFACE BY PLASTIC DEFORMATION AND DEPOSITION OF FUNCTIONAL COATINGS PART 1. INVESTIGATION OF ELECTROFRICTIONAL METHOD OF CLADDING AND RESTORATION OF PARTS USING COMBINED TREATMENT</u>	82-86
<i>Белевский Л.С., Белевская И.В., Белов В.К., Губарев Е.В., Ефимова Ю.Ю.</i>	
<u>ОСВОЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВА МЕЛЮЩИХ ШАРОВ ДИАМЕТРОМ 40 И 60 ММ III И IV ГРУПП ТВЕРДОСТИ В ПАО «ДОНЕЦКИЙ МЕТАЛЛОПРОКАТНЫЙ ЗАВОД» MASTERING PRODUCTION OF GRINDING BALLS WITH DIAMETER OF 40 AND 60 MM III AND IV GROUPS OF HARDNESS AT OJSC "DONETSK METAL ROLLING PLANT"</u>	87-91
<i>Лам М.М., Серов А.И., Смирнов Е.Н., Тернавский А.А., Базарова Г.С.</i>	
НАУКА ТЕХНИКА ПРОИЗВОДСТВО ЦВЕТНАЯ МЕТАЛЛУРГИЯ	
<u>РАЗРАБОТКА АЛЮМОКОМПОЗИТОВ С МАЛЫМИ ДОБАВКАМИ НАНОЧАСТИЦ КЕРАМИК DEVELOPMENT OF ALUMINUM COMPOSITES WITH SMALL ADDITIONS OF CERAMIC NANOPARTICLES</u>	92-98
<i>Агуреев Л.Е., Костиков В.И., Еремеева Ж.В., Ашмарин А.А., Рудштейн Р.И.</i>	
<u>СЕРНОКИСЛОТНОЕ ВЫЩЕЛАЧИВАНИЕ ПЫЛЕЙ МЕДЕПЛАВИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА С ВЫСОКИМ СОДЕРЖАНИЕМ МЫШЬЯКА SULFURIC ACID LEACHING OF DUSTS OF COPPER SMELTING PRODUCTION WITH HIGH ARSENIC CONTENT</u>	99-101
<i>Каримов К.А., Набойченко С.С.</i>	
<u>ОПТИМИЗАЦИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТИТАНОВЫХ СЕКЦИЙ АППАРАТОВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ OPTIMIZATION OF TITANIUM SECTIONS MANUFACTURING FOR HIGH-PRESSURE APPARATUSES</u>	102-105
<i>Чумаченко Е.Н., Логашина И.В., Захарьев И.Ю.</i>	
ИСТОРИЯ МЕТАЛЛУРГИИ	
<u>РОЛЬ ЖЕЛЕЗНОЙ ИНДУСТРИИ В ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ КУЛЬТУРЕ ДРЕВНИХ НАРОДОВ ROLE OF IRON INDUSTRY IN THE INDUSTRIAL CULTURE OF ANCIENT PEOPLES</u>	106-110
<i>Завьялов В.И., Терехова Н.Н.</i>	
КОНФЕРЕНЦИИ СЕМИНАРЫ ВЫСТАВКИ	
<u>ПЕРСПЕКТИВЫ РАЗВИТИЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ТЕХНОЛОГИЙ VII КОНФЕРЕНЦИЯ МОЛОДЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ</u>	111-114
<i>Амежнов А.В., Василенко Я.В.</i>	
<u>19-Й САЛОН «АРХИМЕД - 2016». ИТОГИ ФОРУМА</u>	114-115
МЕТАЛЛУРГ-ИНФО	
<u>СОБЫТИЯ В ЦИФРАХ И ФАКТАХ</u>	116-125
<i>Неменов А.М.</i>	