

МЕТАЛЛУРГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

ООО "Литейное производство" (Москва)

Номер: **3** Год: **2016**

<u>УСТАНОВКА ДЛЯ ПОЛУНЕПРЕРЫВНОГО ЛИТЬЯ СЛИТКОВ ИЗ КОМПОЗИЦИОННЫХ АL-СПЛАВОВ</u> <i>Лузгин В.И., Петров А.Ю., Фризен В.Э., Фаткуллин С.М., Коптяков А.С.</i>	2-5
<u>ВЛИЯНИЕ ТЕМПЕРАТУРНЫХ РЕЖИМОВ ПЛАВКИ И ЛЕГИРОВАНИЯ МЕДИ НА ЕЕ СТРУКТУРУ И МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА</u> <i>Дмитриев Э.А., Живетьев А.С., Ри Э.Х., Ри Х.</i>	6-8
<u>О ФОРМИРОВАНИИ СТРУКТУРЫ ДОМЕННОГО ЧУГУНА</u> <i>Афанасьев В.К., Долгова С.В., Черныш А.П., Санкина О.В., Сагалакова М.М., Санкин А.С.</i>	9-14
<u>ОБ ИСПОЛЬЗОВАНИИ МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ В АВТОМОБИЛЬНОЙ ОТРАСЛИ</u> <i>Бажин В.Ю., Сайтов А.В.</i>	15-19
<u>ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ В ПРОЕКТИРОВАНИИ ЛИТЕЙНЫХ ЦЕХОВ</u>	20-21
<u>ПОЛУЧЕНИЕ НОВЫХ ВЫСОКОПРОЧНЫХ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ КАРКАСНЫХ КОМПОЗИЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ СВС-ТЕХНОЛОГИЕЙ</u> <i>Амосов А.П., Латухин Е.И., Рябов А.М.</i>	22-25
<u>БЕССЛИТКОВАЯ ПРОКАТКА С МАГНИТНО-ИМПУЛЬСНОЙ ОБРАБОТКОЙ РАСПЛАВА</u> <i>Глуценков В.А., Тимошкин И.Ю., Черников Д.Г., Савин С.С.</i>	26-28
<u>ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННОЙ ОБРАБОТКИ АЛЮМИНИЕВЫХ И ТИТАНОВЫХ СПЛАВОВ</u> <i>Линёв А.С., Сарилов М.Ю.</i>	29-31
<u>О ТЕХНОЛОГИИ ЛИТЬЯ МАЛОРАЗМЕРНЫХ МОНОКРИСТАЛЛИЧЕСКИХ ТУРБИННЫХ ЛОПАТОК ВЕРТОЛЕТНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ</u> <i>Толорайя В.Н., Остроухова Г.А.</i>	32-37
<u>ЗАПУСК БОЛЬШОЙ ДРОБЕМЁТНОЙ УСТАНОВКИ НА НОВОМ РОССИЙСКОМ ПРЕДПРИЯТИИ</u> <i>Трещалин А.В., Хабе А.</i>	38-40
<u>ПОЛУЧЕНИЕ НА ОАО «КУЗОЦМ» СВАРОЧНОЙ ПРОВОЛОКИ ШИРОКОГО МАРОЧНОГО И РАЗМЕРНОГО СОРТАМЕНТА</u> <i>Казанцев Е.А., Марущак Л.Н., Железняк Л.М., Козлова А.О.</i>	41-45
<u>СТРУКТУРА СВАРНОГО ШВА, СФОРМИРОВАННОГО ПРИ ЛАЗЕРНОЙ СВАРКЕ CR-NI-СПЛАВА ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ ГТД</u> <i>Баранов Д.А., Никитин К.В., Паркин А.А., Жаткин С.С., Климов В.Г.</i>	46-48
<u>СИСТЕМЫ ПАНОРАМНОЙ МИКРОСКОПИИ ДЛЯ МЕТАЛЛОГРАФИЧЕСКОГО АНАЛИЗА</u> <i>Кадушников Р.М., Козерчук А.Л., Петров М.С., Рябов М.С., Сивкова Т.А., Сомина С.В., Сыропятов А.С., Рыжков М.А.</i>	49-52