






# МЕТАЛЛЫ

Институт металлургии и материаловедения им. А.А. Байкова РАН  
(Москва)

Номер: 3 Год: 2020

- |                          |                                                                                                                                                                             |       |
|--------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| <input type="checkbox"/> | <b>ИССЛЕДОВАНИЯ ПО ВОССТАНОВИТЕЛЬНОМУ ОБЖИГУ НИОБИЙ-РЕДКОЗЕМЕЛЬНЫХ РУД ЧУКТУКОНСКОГО МЕСТОРОЖДЕНИЯ С ПОЛУЧЕНИЕМ ФОСФОРИСТОГО ЧУГУНА И НИОБИЙ-РЕДКОЗЕМЕЛЬНОГО ШЛАКА</b>      | 3-13  |
|                          | <i>Садыхов Г.Б., Копьев Д.Ю., Агафонов Д.Г., Олюнина Т.В., Анисонян К.Г., Левченко Е.Н.</i>                                                                                 |       |
| <input type="checkbox"/> | <b>ИССЛЕДОВАНИЕ ВЛИЯНИЯ ЛЕГИРУЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ (Nb и Ti) НА СОДЕРЖАНИЕ ПРИМЕСЕЙ И МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ВЫСОКОПРОЧНОГО МАГНИЕВОГО СПЛАВА СИСТЕМЫ Mg-Zn-Zr</b>                 | 14-18 |
|                          | <i>Трофимов Н.В., Леонов А.А.</i>                                                                                                                                           |       |
| <input type="checkbox"/> | <b>ДЕГРАДАЦИЯ МЕХАНИЧЕСКИХ СВОЙСТВ СПЛАВА АМГ6М В ПРОЦЕССЕ ДЛИТЕЛЬНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ</b>                                                                                      | 19-27 |
|                          | <i>Ботвина Л.Р., Тютин М.Р., Будыева В.Г., Алексеев Г.Г.</i>                                                                                                                |       |
| <input type="checkbox"/> | <b>ОСОБЕННОСТИ ФОРМИРОВАНИЯ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИХ СВОЙСТВ И СТРУКТУРЫ В ИНТЕРВАЛЕ КРИСТАЛЛИЗАЦИИ ЛИТЕЙНЫХ СПЛАВОВ Al-Mg</b>                                                   | 28-35 |
|                          | <i>Белов Е.В., Дуюнова В.А., Леонов А.А., Трапезников А.В.</i>                                                                                                              |       |
| <input type="checkbox"/> | <b>КОМПАКТИРОВАНИЕ ВЗРЫВОМ ЛИГАТУР СИСТЕМЫ Ni-Mg</b>                                                                                                                        | 36-40 |
|                          | <i>Капустин Р.Д., Петров Е.В., Сайков И.В., Хоменко Н.Ю.</i>                                                                                                                |       |
| <input type="checkbox"/> | <b>ОСОБЕННОСТИ КРИСТАЛЛИЗАЦИИ И СТРУКТУРНО-ФАЗОВОГО СОСТОЯНИЯ СПЛАВОВ СИСТЕМЫ Ni<sub>3</sub>Al-Ni-NiAl, ЛЕГИРОВАННЫХ ХРОМОМ, МОЛИБДЕНОМ, ВОЛЬФРАМОМ, РЕНИЕМ И КОБАЛЬТОМ</b> | 41-50 |
|                          | <i>Поварова К.Б., Дроздов А.А., Базылева О.А., Булахтина М.А., Морозов А.Е., Антонова А.В., Аргинбаева Э.Г., Лоцинин Ю.В.</i>                                               |       |
| <input type="checkbox"/> | <b>ВЛИЯНИЕ ФАЗОВОГО СОСТАВА СПЛАВОВ НА ОСНОВЕ НИКЕЛИДА ТИТАНА НА ВЫДЕЛЕНИЕ ЖИДКОЙ ФАЗЫ ПРИ СПЕКАНИИ</b>                                                                     | 51-59 |
|                          | <i>Сенкевич К.С.</i>                                                                                                                                                        |       |
| <input type="checkbox"/> | <b>ПОВЕДЕНИЕ СУЛЬФИДОВ НИКЕЛЯ, МЕДИ И ИХ СМЕСЕЙ В СЕРНОКИСЛЫХ РАСТВОРАХ</b>                                                                                                 | 60-64 |
|                          | <i>Больших А.О., Цыбин О.И., Леонтьев В.Г., Больших М.А., Кузнецова О.Г.</i>                                                                                                |       |
| <input type="checkbox"/> | <b>ПЛОТНОСТЬ, ПОВЕРХНОСТНОЕ НАТЯЖЕНИЕ И СВОЙСТВА РАСПЛАВОВ НИКЕЛЬ-КИСЛОРОД</b>                                                                                              | 65-76 |
|                          | <i>Филиппов К.С.</i>                                                                                                                                                        |       |
| <input type="checkbox"/> | <b>ПОЛУЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА С ГРАДИЕНТНОЙ СТРУКТУРОЙ МЕТОДОМ ВИНТОВОЙ ЭКСТРУЗИИ</b>                                                                                              | 77-83 |
|                          | <i>Прокофьева О.В., Бейгельзимер Я.Е., Усов В.В., Шкатуляк Н.М., Совкова Т.С., Сапронов А.Н., Прилепо Д.В., Варюхин В.Н.</i>                                                |       |

	<b>НОВОЕ В АНАЛИТИЧЕСКОМ ПРОГНОЗИРОВАНИИ ПРОЧНОСТИ СЕРОГО ЧУГУНА</b> <i>Барон А.А., Палаткина Л.В.</i>	84-87
	<b>КАЛОРИМЕТРИЯ ФАЗОВЫХ ПРЕВРАЩЕНИЙ В УГЛЕРОДИСТЫХ СТАЛЯХ В МЕЖКРИТИЧЕСКОМ ИНТЕРВАЛЕ ТЕМПЕРАТУР</b> <i>Спивак Л.В., Щепина Н.Е.</i>	88-94
	<b>АНАЛИЗ ВЛИЯНИЯ НЕРАВНОМЕРНОГО РАСПРЕДЕЛЕНИЯ МЕХАНИЧЕСКИХ СВОЙСТВ ЛИСТОВОГО ПРОКАТА НА ФОРМУ ТРУБНОЙ ЗАГОТОВКИ ПОСЛЕ ФОРМОВКИ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ ТРУБ БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА</b> <i>Товмасын М.А., Самусев С.В.</i>	95-102
	<b>ПЛАСТИЧЕСКАЯ АНИЗОТРОПИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СПЛАВОВ</b> <i>Хван А.Д., Хван Д.В., Воропаев А.А.</i>	103-108
	<b>ВЛИЯНИЕ ПАРАМЕТРОВ ПРОКАТКИ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ МЕДИ НА ИЗНОС КАЛИБРОВ</b> <i>Логинев Ю.Н., Постыляков А.Ю., Инатович Ю.В.</i>	109-115