



Оптимизация агрегата ковш-печь с использованием специализированной автоматизированной системы на металлургическом заводе в Тунисе (с. 14)

Технология контроля и регулирования натяжения полосы в линиях непрерывного отжига (с. 34)

Модернизация

6 НЛМК: рост энергетической эффективности и снижения загрязнения окружающей среды

Российская металлургическая группа компаний НЛМК частично модернизировала основные производственные мощности на заводе в Липецке с целью сокращения энергопотребления и одновременного уменьшения загрязнений окружающей среды. Компания модернизировала оборудование для подачи дутья в доменные печи Новолипецкого металлургического комбината. На коксохимическом предприятии установлено оборудование для биохимической обработки сточных вод.

Производство стали

13 Электродуговая печь и установка очистки отходящих газов введены в эксплуатацию на заводе компании Baku Steel, Азербайджан

Компания Baku Steel Co. является ведущим производителем конструкционной стали в Азербайджане. После ввода в эксплуатацию новой 50-тонной электродуговой печи компания может ежегодно выплавлять 500 тыс. т стали, что почти на 150 тыс. т/год больше, чем выпускал прежде сталеплавильный цех. Новый цех оборудован современной установкой для очистки отходящих газов. Выбросы пыли снижены и не превышают 10 мг/м³ (при н. у.).

14 Оптимизация агрегата ковш-печь с использованием специализированной автоматизированной системы на металлургическом заводе в Тунисе

Система контроля и регулирования электродов, разработанная компанией Sime — Sime ECS, — это динамическая система, обеспечивающая полную автоматизацию регулирования положения электродов и проведение диагностики в режиме реального времени для электродуговых печей и агрегатов ковш-печь. Программное обеспечение может быть адаптировано к условиям каждого предприятия и может быть использовано в виде отдельного пакета программ или интегрировано в существующий блок программ автоматизированного управления.

Непрерывная разливка

16 Горизонтальное литье тонких стальных полос

«Горизонтальное литье тонких стальных полос — ресурсосберегающая технология производства новых материалов с высокими эксплуатационными характеристиками» — такой совместный проект компаний Salzgitter Flachstahl GmbH, SMS Siemag AG и Технологического университета Клаусталя был включен в список претендентов и номинирован на приз Федерального Президента Германии Deutscher Zukunftspreis 2014, присуждаемый за инновации в области науки и технологии.

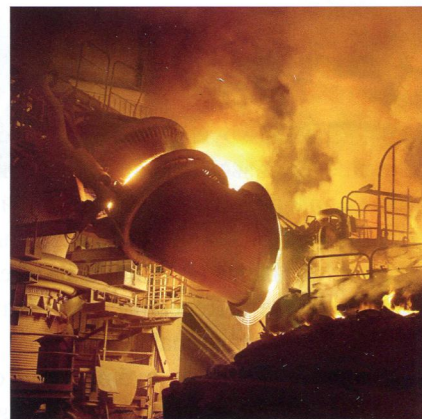


Фото на обложке:
Система Tenova iRecovery — рекуперация тепла для электродуговой сталеплавильной печи на заводе Георгсмариненхютте, Германия
Tenova Spa
Контакт: www.tenova.com
Эл. почта: wladimiro.canesi@tenova.com

Горячая прокатка

20 Новейшие достижения в области повышения качества продукции и технологического контроля на участках отделки мелкосортных профилей в бунтах

Современные специализированные линии для обработки мелкосортных профилей в бунтах должны обеспечивать высокую производительность, получение продукции с бездефектной поверхностью, однородность технологических характеристик по длине бунта, формирование из равномерно разложенных петель проката компактных бунтов, которые можно легко складировать и транспортировать, а также безопасно разматывать при последующей обработке. Линии отделки последнего поколения, разработанные компанией Danieli-Morgaordshammar, используют моталки Гаррета и современные системы технологического контроля; они полностью соответствуют требованиям рынка мелкосортного проката в бунтах.

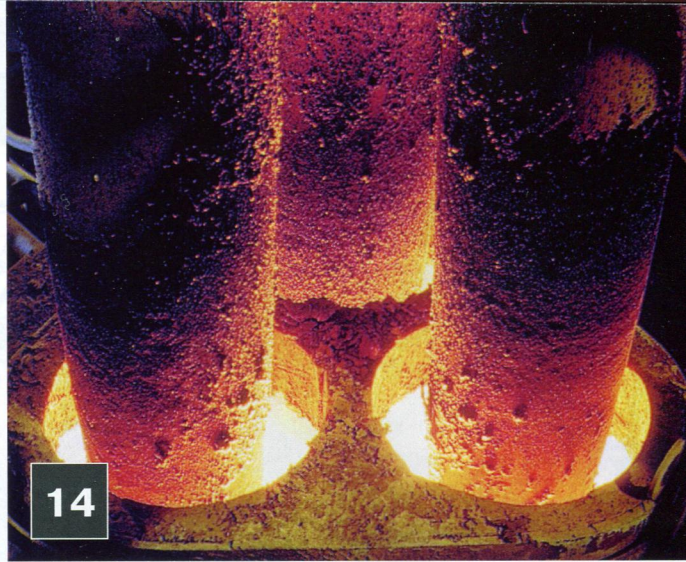
Автоматизация

34 Технология контроля и регулирования натяжения полосы в линиях непрерывного отжига

В статье представлен подробный обзор производственного опыта и последних достижений в области автоматического регулирования и управления работой одного из наиболее сложных видов оборудования — линий непрерывного отжига металлических полос. В частности, рассмотрены методы регулирования натяжения полосы в линиях, используемых для непрерывного отжига и других видов термической обработки, применяемых при производстве полос из электротехнической стали и алюминиевых сплавов для автомобилестроения.



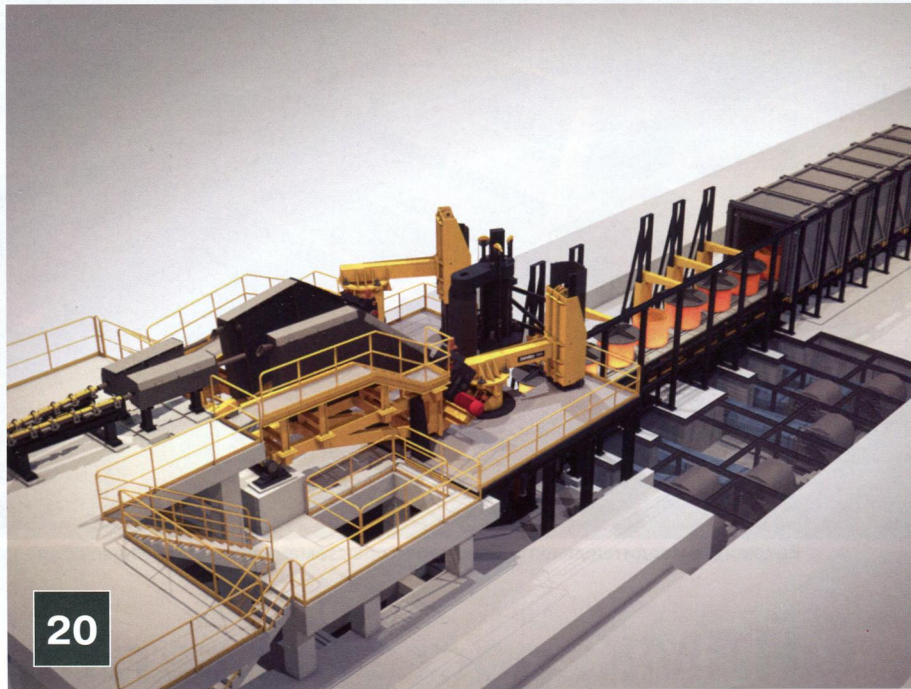
6



14



17



20

Краткие рубрики

- 3 Приветствие читателям
- 5 Список рекламодателей

- 37 Новости фирм
- 38 Выходные данные

Список рекламодателей

Aumund Fördertechnik GmbH	33	LAP GmbH	37	Siempelkamp Maschinen- und Anlagenbau GmbH & Co. KG	23
Braun Maschinenfabrik Gesellschaft m.b.H.	27	LUBAS Maschinen	7	SMS Meer GmbH	2
Hans Hennig GmbH	33	Maschinenfabrik G. Eirich GmbH & Co. KG	36	TML Technik GmbH	9
INTECO special melting technologies GmbH	27	Morgårdshammar AB	7	TMT Tapping Measuring Technology	39
Jasper Ges. für Energiewirtschaft & Kybernetik mbH	19	Saar-Metallwerke GmbH	25	Verlag Stahleisen GmbH	29, 30
KELLER HCW	27	Primetals Technologies Austria GmbH	40	PAUL WURTH S.A.	11, 12
		Saar-Metallwerke GmbH	32	Издательский дом «Руда и Металлы»	30, 33