



Экологически благоприятный и энергетически эффективный сталеплавильный цех для производства высококачественных сталей (с. 8)

Интеллектуальное управление базой данных позволяет персоналу повысить эффективность бизнеса (с. 18)

Сырьевые материалы

6 Роторные разгрузочные устройства, снижающие выбросы пыли

Роторные разгрузочные устройства компании Aumund демонстрируют многочисленные преимущества при эффективной разгрузке шихтовых материалов. Выбросы пыли могут быть уменьшены путем перехода от открытых штабелей к закрытым силосным системам. Роторная разгрузочная машина с разгрузочным колесом для извлечения материала из силосной башни может обеспечить более точную дозировку шихты.

Производство стали

8 Экологически благоприятный и энергетически эффективный сталеплавильный цех для производства высококачественных сталей

Роторные разгрузочные устройства компании Aumund демонстрируют многочисленные преимущества при эффективной разгрузке шихтовых материалов. Выбросы пыли могут быть уменьшены путем перехода от открытых штабелей к закрытым силосным системам. Роторная разгрузочная машина с разгрузочным колесом для извлечения материала из силосной башни может обеспечить более точную дозировку шихты.

Горячая прокатка

10 Новый электросталеплавильный цех и мелкосортный стан компании BMM Ispat Ltd. В Индии

Компания BMM Ispat Ltd., Индия, опубликовала сертификат окончательной приемки нового электросталеплавильного цеха и мелкосортного прокатного стана, поставленных компанией Primetals Technologies. Проектная мощность нового оборудования по выпуску сортового проката составляет 850 тыс. т/год. Возможности компании BMM по производству сортового проката торгового качества значительно расширились.

12 Ввод в эксплуатацию современного сортопрокатного стана компанией FAICO Steel, Иран

Компания Foolad Alborz Iranian Company ввела в эксплуатацию новый непрерывный сортопрокатный стан проектной мощностью 500 тыс. т/год. Особенности конструкции стана являются реверсивная перемещаемая обжимная клеть, в которой максимум за 7 проходов прокатывают заготовку промежуточного размера, поступающую в непрерывную группу из 10 клетей, также оборудованную системой быстрой перевалки с заменой клетей.

Специальное оборудование

14 Оценка рисков и системы безопасности для улучшения условий труда и повышения производительности стана

Правильная оценка рисков может облегчить идентификацию и устранение неисправностей в системах, контролирующих работу оборудования. В будущем



Фото на обложке:
Безопасная установка Coilbox (впереди)
и 7-клетевая чистовая группа (сзади)
стана горячей прокатки полосы компании
Habaş (Турция)
SMS Group AG
www.sms-group.com
communications@sms-group.com

роль безопасных условий труда еще более повысится при реализации проекта «Индустрия 4.0». Компания ROSS Controls находится в числе лидеров этой технической революции, так как она постоянно развивает новые технологии производства клапанов для повышения уровня безопасности труда. Как и для большей части металлургического оборудования, главная цель — не нанести ущерб.

Автоматизация

18 Интеллектуальное управление базой данных позволяет персоналу повысить эффективность бизнеса

Компания Nucor Steel Darlington внедрила централизованную базу данных (репозиторий), способную выявлять корреляционные зависимости между технологическими параметрами и качеством готовой продукции. Система Danieli Automation Q3Intelligence преобразована с целью уменьшения ручного ввода информации и централизованного предоставления общей картины производственного процесса в режиме реального времени.

Материалопотоки и логистика

21 Централизованная система отслеживания материальных потоков обеспечивает надежный и точный менеджмент информации о производственном процессе

Разработана новая технология отслеживания материальных потоков в прокатном цехе, начиная от поступления исходных материалов (заготовок) и кончая отгрузкой готовой продукции (катанки). Все процедуры, связанные с менеджментом, централизованно управляются с помощью единой цифровой системы, гарантирующей надежный и точный менеджмент информации о производственном процессе.



Краткие рубрики

- 3 Приветствие читателям
5 Список рекламодателей

- 5 Выходные данные
30 Новости компаний

Список рекламодателей

DSD Montagetechnik GmbH	31	Morgårdshammar AB	7	TMT — Tapping Measuring Technology GmbH	32
GLAMA Maschinenbau GmbH	17	Saar-Metallwerke GmbH	9	Ventilatorenfabrik Oelde GmbH	23
Friedrich Kocks GmbH & Co. KG	11	Siempelkamp Maschinen- und Anlagenbau GmbH & Co. KG	15	Verlag Stahleisen GmbH	31
IMS Messsysteme GmbH	25, 26	SMS group GmbH	2	WOKO Magnet- und Anlagenbau GmbH	13
Messe Düsseldorf GmbH	29				

MPT

Металлургическое производство и технология металлургических процессов

ISSN 0934-8077

Учредитель:
Издательство
Verlag Stahleisen GmbH

Директор:
Франк Тоша
Реклама:
Зигрид Клинге
Распространение:
Габриэле Вальд
Производство:
Буркхардт Штаркулла

Издатель:

Steel Institute VDEh
Исполнительный член
управляющего совета
докт.-инж. Петер Дальман

Редакция:

Главный редактор:
дипл. инж. Арнт Ханневальд

Адрес редакции и издателя:

Sohnstraße 65,
D-40237 Düsseldorf
Тел.: ++49 211 6707-552
Факс: ++49 211 6707-923552
Эл. почта: mpt@stahleisen.de

© 2017 Издательский дом
«Руда и Металлы»

119049, Москва, а/я 71
Тел./факс: (495) 638-45-18
955-01-23
955-01-75

Эл. почта: rim@rudmet.ru
chermet@rudmet.ru
Интернет: www.rudmet.ru

Отпечатано:
Типография «Вива-Стар»
107023, Москва, ул. Электровзаводская,
д. 20, стр. 3
Выход из печати: 04.11.2017
Бесплатно

Редакция не несет ответственности за тексты
рекламных материалов.

«Реклама» — материал публикуется на правах
рекламы.

Журнал и все опубликованные в нем статьи и иллюстрации защищены авторским правом. Использование без согласия издательства, за исключением допускаемых законом случаев, карается штрафом. Это касается, в особенности, размножения, переводов, микрофильмов, хранения в Э.У. и обработки в электронных системах.