

ПРОБЛЕМЫ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ И МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЯ

Номер: 2 Год: 2021

ТЕОРЕТИЧЕСКИЕ ОСНОВЫ МЕТАЛЛУРГИИ

- СТРУКТУРНО-ФИЗИЧЕСКИЕ ПРИЧИНЫ НАБЛЮДЕНИЯ ПРОЦЕССОВ НАНОКРИСТАЛЛИЗАЦИИ АМОРФНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СПЛАВОВ В ПРОЦЕССЕ МЕГАПЛАСТИЧЕСКОЙ ДЕФОРМАЦИИ** 5-13
Глезер А.М.

СЫРЬЕВАЯ БАЗА ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

- ВЫБОР НЕЗАВИСИМЫХ ПАРАМЕТРОВ ДЛЯ ОЦЕНКИ ОКИСЛЕННОСТИ УГЛЕЙ ПРИ ПРОГНОЗИРОВАНИИ КАЧЕСТВА КОКСА ПО ПОКАЗАТЕЛЯМ M_{25} И M_{10}** 14-18
Алексеев Д.И., Смирнов А.Н.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ МЕТАЛЛУРГИИ

- АНАЛИТИЧЕСКОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ ДЕФОРМАЦИОННЫХ УСЛОВИЙ КОВКИ КРУГЛОЙ ЗАГОТОВКИ НА РАДИАЛЬНО-КОВОЧНОЙ МАШИНЕ РКМ 55** 19-36
Гетманова М.Е., Ливанова О.В., Ливанова Н.О., Никулин А.Н., Филиппов Г.А.

- РАЗРАБОТКА И ОСВОЕНИЕ МАТЕРИАЛОВ В ПРОИЗВОДСТВЕ ВЫСОКОПРОЧНЫХ БУРИЛЬНЫХ ТРУБ СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ СВОЙСТВАМИ** 37-40
Засельский Е.М., Тихонцева Н.Т., Савченко И.П., Софрыгина О.А.

- СОВРЕМЕННОЕ СОСТОЯНИЕ И ПУТИ ПЕРЕРАБОТКИ ДОМЕННЫХ ШЛАКОВ: КРАТКИЙ ОБЗОР** 41-48
Зиновеев Д.В., Дюбанов В.Г.

ПЕРЕРАБОТКА ТЕХНОГЕННОГО СЫРЬЯ

- СОВРЕМЕННЫЕ МЕТОДЫ ОЦЕНКИ ЭФФЕКТИВНОСТИ ОКИСЛИТЕЛЬНОГО ОБЖИГА ВАНАДИЙСОДЕРЖАЩИХ ШЛАМОВ** 49-55
Кологриева У.А., Волков А.И., Стулов П.Е., Вайнштейн Д.Л.

МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ И НОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- СВОЙСТВА ЖЕЛЕЗОМАРГАНЦЕВОГО АУСТЕНИТА, ЛЕГИРОВАННОГО АЗОТОМ ДО СВЕРХРАВНОВЕСНЫХ КОНЦЕНТРАЦИЙ** 56-59
Белоусов Г.С.

- ИССЛЕДОВАНИЕ ВЛИЯНИЯ ПАРАМЕТРОВ СОСТАВА И ТЕМПЕРАТУРНО-ДЕФОРМАЦИОННОЙ ОБРАБОТКИ НА СТРУКТУРУ И СВОЙСТВА ПРОКАТА IF СТАЛЕЙ** 60-68
Зайцев А.И., Родионова И.Г., Колдаев А.В., Арутюнян Н.А., Карамышева Н.А.

- ЗАВИСИМОСТЬ ВОДОРОДНОГО КОРРОЗИОННОГО РАСТРЕСКИВАНИЯ ТРУБНЫХ СТАЛЕЙ В СЕРОВОДОРОДСОДЕРЖАЩЕЙ СРЕДЕ ОТ СОДЕРЖАНИЯ ЛЕГИРУЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ: КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ** 69-73
Пермякова Д.Н.

- ИССЛЕДОВАНИЕ ХИМИЧЕСКОГО СОСТАВА ГРАНИЦ ЗЁРЕН В АЗОТИРОВАННОМ СЛОЕ СТАЛИ МАРТЕНСИТНОГО КЛАССА ВКС-7, ОБРАБОТАННОЙ МЕТОДОМ ПОВЕРХНОСТНОЙ ПЛАСТИЧЕСКОЙ ДЕФОРМАЦИИ ПЕРЕД АЗОТИРОВАНИЕМ** 74-80
Елисеев Э.А., Севальнёв Г.С., Дорошенко А.В., Дульнев К.В.

НАНОМАТЕРИАЛЫ И НАНОТЕХНОЛОГИИ

- ЭВОЛЮЦИЯ СТРУКТУРНО-ФАЗОВЫХ СОСТОЯНИЙ И СВОЙСТВ ДИФФЕРЕНЦИРОВАННО ЗАКАЛЕННЫХ 100-МЕТРОВЫХ РЕЛЬСОВ ПРИ ЭКСТРЕМАЛЬНО ДЛИТЕЛЬНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ. СООБЩЕНИЕ 3. СТРУКТУРА И СВОЙСТВА РЕЛЬСОВ ПОСЛЕ ПРОПУЩЕННОГО ТОННАЖА 1,77 МЛРД ТОНН** 81-87
Кузнецов Р.В., Громов В.Е., Полевой Е.В., Рубанникова Ю.А., Кормышев В.Е.