

ISSN 1684-2499

ПРИЛОЖЕНИЕ К ЖУРНАЛУ «ТЕХНОЛОГИЯ МЕТАЛЛОВ»

ПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

19
2023

Прокатное производство 19.2023

Приложение к журналу «Технология металлов»

рецензируемый, научно-технический, производственный
и учебно-методический журнал

издается с 2023 г.

Журнал содержит информацию по стратегии развития, усовершенствованию и реконструкции отечественного производства, новейшие зарубежные достижения в области оборудования, технологии и повышения качества продукции. Публикует новейшие теоретические исследования прокатки и др. процессов ОМД: волочения, экструдирования, высадки, гибки.

Журнал селективно переводится на английский язык в журнале *Steel in Translation*. Переводная версия журнала входит во многие международные реферативные базы данных систем цитирования, в том числе в *Scopus*.

Главный редактор

журнала «Технология металлов»

Академик РАН Рудской А.И.

Зам. главного редактора

журнала «Технология металлов»

Баурова Н.И., проф., д-р техн. наук

Главный редактор журнала

«Прокатное производство», приложение
к журналу «Технология металлов»

Юсупов В.С., д-р техн. наук

Редакционная коллегия:

Алещенко А.С., канд. техн. наук

Бельский С.М., проф., д-р техн. наук

Выдрин А.В., проф., д-р техн. наук

Галкин С.П., проф., д-р техн. наук

Ковалев Д.А., канд. техн. наук

Ковалевский М.А., канд. экон. наук

Кожевникова И.А., д-р техн. наук

Колбасников Н.Г., проф., д-р техн. наук

Колесников А.Г., проф., д-р техн. наук

Мазур И.П., проф., д-р техн. наук

Песин А.М., проф., д-р техн. наук

Романцев Б.А., проф., д-р техн. наук

Самусев С.В., проф., д-р техн. наук

Чиченев Н.А., проф., д-р техн. наук

Шаталов Р.Л., проф., д-р техн. наук

Шварц Д.Л., доцент, д-р техн. наук

Адрес для почтовых отправлений:

105215, г. Москва, 9-я Парковая ул., д. 60,
ООО «Наука и технологии».

Тел. редакции: 8(495)988-98-67

E-mail: admin@nait.ru

<http://www.nait.ru>

СОДЕРЖАНИЕ

ТРУБНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

**Товмасын М.А., Самусев С.В.,
Сидорова Т.Ю., Нгуен В.Т.** Исследование
изменения формы трубной заготовки
с учетом особенности контактного
взаимодействия с деформирующим
инструментом при JCOE-формовке в линии
ТЭСА 1420 2

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

**Платонов Ю.В., Кожевников А.В.,
Лазаренко Г.Ю., Ковалев Д.А.,
Пименов В.А.** Практические решения
по устранению вибрационных эффектов,
возникающих на оборудовании прокатных
станов 11

ПЛАСТИЧЕСКАЯ ДЕФОРМАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ

Бровман Т.В. Определение сопротивления
деформации при прокатке 17

ИНФОРМАЦИЯ

Итоги XIII конгресса прокатчиков 23