

ISSN 1684-2499

ПРИЛОЖЕНИЕ К ЖУРНАЛУ «ТЕХНОЛОГИЯ МЕТАЛЛОВ»

ПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

21
2023

Прокатное производство 21.2023

Приложение к журналу «Технология металлов»

рецензируемый, научно-технический, производственный
и учебно-методический журнал

издается с 2023 г.

Журнал содержит информацию по стратегии развития, усовершенствованию и реконструкции отечественного производства, новейшие зарубежные достижения в области оборудования, технологии и повышения качества продукции. Публикует новейшие теоретические исследования прокатки и др. процессов ОМД: волочения, экструдирования, высадки, гибки.

Журнал селективно переводится на английский язык в журнале Steel in Translation. Переводная версия журнала входит во многие международные реферативные базы данных систем цитирования, в том числе в Scopus.

Главный редактор

журнала «Технология металлов»

Академик РАН Рудской А.И.

Зам. главного редактора

журнала «Технология металлов»

Баурова Н.И., проф., д-р техн. наук

Главный редактор журнала

«Прокатное производство», приложение
к журналу «Технология металлов»

Юсупов В.С., д-р техн. наук

Редакционная коллегия:

Алещенко А.С., канд. техн. наук

Бельский С.М., проф., д-р техн. наук

Выдрин А.В., проф., д-р техн. наук

Галкин С.П., проф., д-р техн. наук

Ковалев Д.А., канд. техн. наук

Ковалевский М.А., канд. экон. наук

Кожевникова И.А., д-р техн. наук

Колбасников Н.Г., проф., д-р техн. наук

Колесников А.Г., проф., д-р техн. наук

Мазур И.П., проф., д-р техн. наук

Песин А.М., проф., д-р техн. наук

Романцев Б.А., проф., д-р техн. наук

Самусев С.В., проф., д-р техн. наук

Чиченев Н.А., проф., д-р техн. наук

Шаталов Р.Л., проф., д-р техн. наук

Шварц Д.Л., доцент, д-р техн. наук

Адрес для почтовых отправлений:

105215, г. Москва, 9-я Парковая ул., д. 60,
ООО «Наука и технологии».

Тел. редакции: +7(495)988-98-67

E-mail: admin@nait.ru

<http://www.nait.ru>

СОДЕРЖАНИЕ

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

**Корсаков А.А., Михалкин Д.В., Красиков А.В.,
Алещенко А.С., Гамин Ю.В., Банников А.И.,
Чемаева Я.А., Михалкина Е.Ю.** Исследование
износостойкости оправок при прошивке заготовок
из стали 20х13 1

МОДЕЛИРОВАНИЕ, АВТОМАТИЗАЦИЯ И КОМПЬЮТЕРИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ

Мышечкин А.А., Юсупов В.С., Скрипник С.В.
Определение оптимальных параметров процесса
горячей объемной штамповки оправки прошивного
стана моделированием в программе QForm 9

**Скрипаленко М.М., Кожевников А.В.,
Кожевникова И.А., Скрипаленко М.Н.,
Сидоров А.А., Семенов А.А., Романцев Б.А.,
Юсупов В.С.** Оценка параметров напряженно-
деформированного состояния стальных полос
при симметричной и асимметричной холодной
продольной прокатке на основе компьютерного
моделирования 17

ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Шалаевский Д.Л. Модели формирования дефектов
плоской формы стальной полосы в процессе ее
прокатки и термообработки 24

ИСТОРИЯ И ВЕТЕРАНЫ

Шелест Анатолий Ефимович 31