

П
С76

ISSN 0038-920X

СТАЛЬ

С Днем металлурга!

Современные марки центробежнолитых
двухслойных прокатных валков



РЕКЛАМА

185 лет

Новаторство | Гибкость | Надежность



Gontermann-Peipers

7/2013

Москва • ООО «Интермет Инжиниринг»

ГОНТЕРМАНН-ПАЙПЕРС ГМБХ Gontermann-Peipers GmbH
Postbox 10 08 42, D-57008 Siegen, Germany
Телефон: 49 271 60-400, факс: 49 271 60-200
E-mail: gproll@gontermann-peipers.de
<http://www.gontermann-peipers.de>

Наш партнер в области кованых валков – фирма Steinhoff GmbH & Cie.OHG Dinslaken

СОДЕРЖАНИЕ

ДОМЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Меламуд С. Г., Шаццлло В. В., Юрьев Б. П.,
Загайнов С. А. Использование концентрата
обоженной сидеритовой руды при производстве
магнезиального агломерата.....2

Чевычелов А. В., Павлов А. В., Теплых Е. О.,
Харченко А. С., Сибигагуллин С. К.
Рациональный режим загрузки коксового
орешка в шихтовый бункер БЗУ.....8

Кийк А. А., Пономаренко А. А., Маркова С. В.,
Кормина И. В. Опыт применения полимерных
связующих в металлургическом производстве..... 10

СТАЛЕПЛАВИЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Кашакашвили Г. В., Кашакашвили И. Г.,
Микадзе О. Ш. Технология выплавки
стали в усовершенствованном агрегате
ковшовой обработки 14

Шабловский В. А., Ключкин А. В., Сотников Е. Н.,
Фаворский Б. А., Гаркаленко Д. М. Особенности
теплоизоляции головной части слитка..... 19

Гартен В. Промышленное нагревательное
оборудование для металлургических
агрегатов24

Аксельрод Л. М. XI Международная конференция
огнеупорщиков и металлургов
в Москве29

ФЕРРОСПЛАВЫ

Педро А. А., Суслов А. П. Изменение постоянной
составляющей фазного напряжения при плавке
циркониевого электрокорунда34

ПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Бровман М. Я., Полухин В. П., Кожевников А. В.
Определение опережения при листовой
прокатке.....37

Николаев В. А., Васильев А. А. Изгиб полосы
и другие параметры несимметричной
прокатки42

Международная конференция, посвященная
50-летию Карагандинского государственного
индустриального университета.....49

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБ

Гурова С. А., Кондратов Л. А. О развитии
производства и потреблении труб 50

МЕТИЗНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Власова Е. В., Руденко Н. П., Левко Е. Н.
Проблемы подготовки поверхности
калиброванной стали к волочению 60

МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Марочкин О. А. Внутренний профиль гильзы
кристаллизатора фирмы «КМЕ Germany
GmbH & Co. KG» для улучшения качества
непрерывнолитой заготовки.....64

Вдовин К. Н., Позин А. Е., Петров И. Е., Подосян А. А.,
Точилкин В. В. Контакт непрерывнолитого
слитка с широкими стенками кристаллизатора
слябовой МНЛЗ.....70

МЕТАЛЛОВЕДЕНИЕ И ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Колбасников Н. Г., Безобразов Ю. А., Наумов А. А.
Эволюция структуры высокопрочной
двухфазной стали при горячей прокатке.....73

Скобло Т. С., Марченко А. Ю. Исследование
характера поврежденности металла стальных
насосно-компрессорных труб неразрушающим
методом контроля качества.....79

НОВЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ
И ПРОЦЕССЫ

Тюфтяев А. С. Анализ структуры и свойств стали
76Ф при плазменной порошковой наплавке84

ЭКОНОМИКА, УПРАВЛЕНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЯ
ПРОИЗВОДСТВА

Петрик С. М. Анализ тенденций рынка
и российской внешней торговли черными
металлами в 2007 – 2012 гг.89

ЭКОЛОГИЯ И РЕСУРСОСБЕРЕЖЕНИЕ

Коршиков Г. В., Титов В. Н., Михайлов В. Г. Основные
факторы, определяющие энергетические затраты
и выбросы CO₂ в доменном производстве.....93

Правила оформления статей28

Объявление о подписке83