

11
076

ISSN 0038-920X

СТАЛЬ

Gustav Gontermann

EMIL PEIPERS

**Инновационные
марки центробежнолитых
валков GP обеспечивают**

**Не экономь
на качестве!**

повышение качества проката
увеличение межперевалочных интервалов
уменьшение количества перевалок валков
снижение инвестиций на поддержание парка валков

1825



Gontermann-Peipers

ГОНТЕРМАНН-ПАЙПЕРС ГМБХ Gontermann-Peipers GmbH
Postbox: 100842, D-57008 Siegen, Germany
телефон +49 271 60-400, телефакс +49 271 60-200
E-Mail: groll@gontermann-peipers.de
www.gontermann-peipers.de/ru

Наш партнер по кооперации в области кованых валков - фирма Steinhoff GmbH & Cie. OHG Dinslaken

3/2014

Москва • ООО «Интермет Инжиниринг»

190 лет

Новаторство | Гибкость | Надежность

РЕКЛАМА

СОДЕРЖАНИЕ

Сосковец О. Н. Направления научно-технического прогресса металлургии и сохранение ее конкурентоспособности на современном этапе и в перспективе.....	2
ДОМЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО	
Меламуд С. Г., Юрьев Б. П. Изменение прочности железорудных окатышей в процессе термической обработки и способы ее повышения	6
Донсков Е. Г., Лялюк В. П., Донсков А. Д. Газодутьевой режим и распределение газа в доменных печах	12
Гонгарь А. В., Дмитриев Д. В. Надежные решения в области дозирования сыпучих материалов.....	18
Брагину Юрию Сергеевичу — 85 лет	21
СТАЛЕПЛАВИЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО	
Шешуков О. Ю., Некрасов И. В., Метелкин А. А. Сидерит как охладитель конвертерной плавки стали из углеродистого полупродукта	22
Нурудинов А. С., Эльдарханов А. С., Саипова Л. Х.-А. Влияние внешних воздействий на структуру блюмовой непрерывнолитой заготовки	25
13-й Международный конгресс сталеплавыльщиков	27
ЭЛЕКТРОМЕТАЛЛУРГИЯ	
Меркер Э. Э., Черменев Е. А. Математическая модель обезуглероживания металла при электроплавке железорудных окатышей в дуговой печи.....	28
ФЕРРОСПЛАВЫ	
Шаймарданов К. Р., Шатохин И. М., Зиятдинов М. Х. Опыт производства и применения СВС-ферросиликотитана	33
ПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО	
Василев Я. Д. Методика расчета предела текучести и напряжения текучести материала полосы при холодной прокатке	41
Николаев В. А., Васильев А. А. Анализ параметров прокатки на широполосных станах	47
Сталинский Д. В., Рудюк А. С., Медведев В. С., Кривонос А. И., Стрюков С. Б. Компьютерная программа расчета технологических параметров прокатки	53
ПРОИЗВОДСТВО ТРУБ	
Выдрин А. В., Баричко Б. В., Зинченко А. В. Методика определения технологических параметров процесса высадки концов бурильных труб.....	57
МЕТИЗНОЕ ПРОИЗВОДСТВО	
Максвелл-мл. Т. Х. Шлифовка волок: сравнение методов «точки встречи» и «расшлифовки».....	60
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
Горбатько С. М., Чиченев Н. А., Нефедов А. В. Оценка общей эффективности оборудования	64
Горбатьку Сергею Михайловичу — 60 лет	69
МЕТАЛЛОВЕДЕНИЕ И ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА	
Гущин А. Н. Закономерности усталостного разрушения малоуглеродистой предварительно деформированной стали	70
Скобло Т. С., Ключко О. Ю., Белкин Е. Л., Сидашенко А. И., Александрова Н. М. Разработка методов оценки структуры рельсов, закаленных ТВЧ	74
НОВЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ И ПРОЦЕССЫ	
Кирчу И. Ф., Степанова Т. В., Супрун М. В. Теплоустойчивая железохроммарганцевая сталь перлитного класса с нитридванадиевым упрочнением для роликов слябовой МНЛЗ.....	83
ЭКОНОМИКА, УПРАВЛЕНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА	
Горбатько С. М., Кириллова Н. Л., Чиченев Н. А. Проблемы подготовки кадров для инженеринговой деятельности	88
ЭКОЛОГИЯ И РЕСУРСОСБЕРЕЖЕНИЕ	
Жданов А. В., Жучков В. И., Дашевский В. Я., Леонтьев Л. И. Использование отходов ферросплавного производства.....	92
* * *	
Объявление о подписке	32
Правила оформления статей	38