

ISSN 0038-920X

СТАЛЬ

С Днем металлурга!

7/2017

Москва • ООО «Интермет Инжиниринг»

СОДЕРЖАНИЕ

ДОМЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Лялюк В. П., Тараканов А. К., Кассим Д. А., Оторвин П. И.,
Пинчук Д. В. Сравнительный анализ эффективности
технологий доменной плавки с вдуванием ПУТ
и с загрузкой кускового антрацита2

Семенов Ю. С. Особенности распределения температур
газового потока в доменной печи5

СТАЛЕПЛАВИЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Смирнов А. Н., Куберский С. В., Смирнов Е. Н.,
Верзилов А. П., Максаев Е. Н. Влияние колебаний
зеркала металла в кристаллизаторе на формирование
твердой корочки при разливке слэбов 10

Моров Д. В., Ботников С. А., Ерыгин В. А.
Совершенствование мониторинга и контроля
сквозной технологии производства рулонного
и листового проката в ЛПК..... 15

ЭЛЕКТРОМЕТАЛЛУРГИЯ

Педро А. А., Бажин В. Ю., Сулов А. П., Фирсов А. Ю.,
Мартынова Е. С. Контроль мощности открытой
электрической дуги электродной печи.....21

ПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Мазур В. Л., Тимошенко В. И. Механизм смазочного
действия эмульсий при прокатке: научные
основы, результаты экспериментов, промышленная
практика.....24

Можаров В. В., Харахнин К. А. Алгоритм системы
оценки плоскостности проката с использованием
дифракционной картины.....33

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБ

Ушаков А. С., Кондратов Л. А. О производстве
стальных труб.....36

Никитин К. Н., Осадчий В. Я., Сафьянов А. В.,
Коликов А. П., Бубнов К. Э. Разработка и освоение
импортозамещающей технологии производства
бесшовных биметаллических труб для атомной
энергетики44

Клачкову А. А. — 60 лет51

МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Рахманов С. Р. Динамика силовой линии стана
холодной пильгерной прокатки труб.....52

Нишвиц П.-И., Кнауф Ф., Кабанов И., Глушенкова С.
Гидравлические радиально-ковочные машины
SMS group: развитие успеха.....56

МЕТАЛЛОВЕДЕНИЕ И ТЕРМИЧЕСКАЯ
ОБРАБОТКА

Немзер Г. Г., Немзер Н. А. Дифференцированная
термообработка (ДТО) прокатных валков.....62

НОВЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ
И ПРОЦЕССЫ

Найдек В. Л., Тарасевич Н. И., Корниец И. В.,
Тарасевич И. Н. Оценка параметров валковой
разливки металла при формировании
тонкой полосы на базе компьютерного
моделирования65

ЭКОНОМИКА, УПРАВЛЕНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЯ
ПРОИЗВОДСТВА

Окуньков А. М. Отраслевое объединение работодателей
АМРОС: опыт деятельности и задачи71

Окунькову А. М. — 70 лет75

ЭКОЛОГИЯ И РЕСУРСОСБЕРЕЖЕНИЕ

Федотова Е. С., Буторина И. В. Расчет выбросов
плавильной пыли из сталеплавильных
агрегатов76

* * *

Правила оформления статей32

Объявление о подписке64