

ISSN 0038-920X

СТАЛЬ



9/2017

Москва • ООО «Интермет Инжиниринг»

СОДЕРЖАНИЕ

ДОМЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

- Степаненко Д. А., Волкова О., Хеллер Х.-П., Оторвин П. И.,
Чебыкин Д. А. К Обоснованию выбора рационального
шлакового режима в металлургических процессах 2

СТАЛЕПЛАВИЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

- Сафонов В. М., Кислица В. В., Мурысев В. А.,
Моров Д. В. Сравнительная оценка материальных
затрат на глубокую десульфурацию стали в агрегате
ковш-печь 6

- Чернятевич А. Г., Вакульчук В. В., Сигарев Е. Н.,
Чубин К. И., Чернятевич И. В., Мантяженко Д. Ю.,
Коваленко А. Г., Стриченко С. М. Повышение
эффективности верхней продувки ванны 160-т
конвертеров с использованием двухъярусной
кислородной фурмы 9

ЭЛЕКТРОМЕТАЛЛУРГИЯ

- Ошурков В. А., Логунова О. С., Павлов В. В.,
Чистяков Д. В., Панов А. Н., Щebleва Ю. В.
Влияние фракционности металлического лома
на вероятность возникновения очагов «кострения»
в ДСП 14

ФЕРРОСПЛАВЫ

- Нурумгалиев А. Х., Аменова А. А., Ахметова Г. Е.,
Садуакасов У. А. Влияние ферросиликоалюмобария
на металлографию раскисленной стали 21

ПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

- Николаев В. А., Васильев А. А., Пилипенко С. С.,
Васильев А. Г. Повышение точности горячей
и холодной прокатки полос 25

- Дьяков А. В., Евушенко И. Ю., Пономарева А. Г.,
Хицко Е. П. Опыт использования технологических
смазок при холодной прокатке в АО «АрселорМиттал
Темиртау» 31

- Шаталов Р. Л., Максимов Е. А. Уточнение методики
расчета деформаций и напряжений по ширине
при прокатке полосы 34

- Гугису Н. Н. — 75 лет 38

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБ

- Проскуркин Е. В., Геловани В. А., Сонк А. Н.,
Сухомлин Д. А. Эффективные защитные покрытия
насосно-компрессорных труб в жестких условиях
добычи нефти и газа 39

- Новокшионов Д. Н., Соколова О. В., Лепестов А. Е.
Обеспечение устойчивости кромок трубной заготовки
при непрерывной валковой формовке 43

- Путов С. В., Пичугин В. В., Нойвирт В. Р.,
Салихьянов Д. Р., Богатов А. А. Освоение
радиально-осевого кольцеракатного стана
RAW 160(200)/160(200)-3000/630 46

- Богатову А. А. — 75 лет 49

МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Щетинин С. В., Щетинина В. И. Энергосберегающий
процесс восстановления бандажированных опорных
валков 50

МЕТАЛЛОВЕДЕНИЕ И ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

- Голи-Оглу Е. А., Васютин А. Ю. Металлургическая
концепция производства листовой стали
толщиной до 200 мм для оборудования высокого
давления, эксплуатируемого при температуре
от -50 до +450 °С 54

НОВЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ
И ПРОЦЕССЫ

- Еремин Г. Н., Мологиллов Б. В., Корниенков Б. А.,
Чеглов А. Е., Юсупов В. С., Бахтин С. В.,
Парахин В. И. Формирование наночастиц
ингибиторной фазы в технологическом
процессе производства высокопрочной
электротехнической анизотропной стали 59

ЭКОНОМИКА, УПРАВЛЕНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЯ
ПРОИЗВОДСТВА

- Буданов И. А. Влияние противоречий российской
экономики на развитие металлургического
комплекса 62

- Объявление о конференции по стандартизации 69

* * *

- Правила оформления статей 20

- Объявление о подписке 58