

СТАЛЬ



TORZKS
ИНЖИНИРИНГОВАЯ КОМПАНИЯ

ГОДОВОЙ ЭФФЕКТ ОТ ВНЕДРЕНИЯ ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩИХ И ЭКОЛОГИЧЕСКИ БЕЗОПАСНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ ОКОМКОВАНИЯ

+27 млн тонн окатышей

-210 млн куб. метров природного газа

-40 млрд куб. метров выбросов дыма

-220 млн кВт электроэнергии

Expertise
efficiency
pelletizing
Reconstruction
Operation
Creativity
Research
Modelling
Technology
Environment
Analysis
Retrofitting
direct reduction
Test
Innovations
Sintering
Expediency
Competitive Edge

3/2020

СОДЕРЖАНИЕ

ДОМЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Угаров А. А., Эффендиев Н. Т., Кретов С. И., Шарковский Д. О., Брагин В. В., Солодухин А. А., Кузнецов А. Л. Энергоэффективная обжиговая машина четвертого поколения МОК-1-592М2

Угаров А. А., Эффендиев Н. Т., Кретов С. И., Шарковский Д. О., Груздев А. И., Солодухин А. А., Кузнецов А. Л. Опыт эксплуатации обжиговой машины МОК-1-592 в ПАО «Михайловский ГОК»7

Пузаков П. В., Шарковский Д. О., Угаров А. А., Эффендиев Н. Т., Брагин В. В., Солодухин А. А., Лавриненко А. Ф. Производство окатышей премиум-класса в ПАО «Михайловский ГОК» 11

Исмагилов Р. И., Эффендиев Н. Т., Пузаков П. В., Шарковский Д. О., Поколенко А. Ю., Стародумов А. В., Лавриненко А. А. Разработка технологий производства различных видов высококачественных окатышей 15

Берсенева И. С., Брагин В. В., Угаров А. А., Эффендиев Н. Т., Кретов С. И., Шарковский Д. О., Чесноков Ю. А. Повышение технико-экономических показателей доменной плавки за счет оптимизации состава окатышей 19

СТАЛЕПЛАВИЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Стулов В. В., Алдунин А. В. Совершенствование технологии производства горячекатаной листовой стали из непрерывнолитых слябов24

Жуков Д. В., Белов М. Л. Распределение углерода в полуфабрикатах из слитков спокойной стали29

ПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Болобанова Н. Л., Котов К. А., Нуштаев Д. В. Исследование коэффициента пластификации при правке горячекатаных стальных полос на роликовых правильных машинах32

Лехов О. С., Михалев А. В. Исследование напряжений в бойках с буртами при получении стальных сортовых заготовок на установке совмещенного процесса непрерывного литья и деформации37

К 100-летию со дня рождения В. Н. Выдрин40

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБ

Новокшионов Д. Н., Соколова О. В. Критическая степень деформации заготовки в закрытых калибрах трубоформовочного стана41
Волжскому трубному заводу — 50 лет 48

МЕТИЗНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Харитонов В. А., Сметнёва Н. Ю. Совершенствование режимов волочения и ресурсосбережение при производстве углеродистой проволоки49

МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Ефремов Д. Б., Степанов В. М., Чиченева О. Н. Модернизация механизма быстрого отжима валков прокатной клетки дуо стана 2800 АО «Уральская Сталь»55

МЕТАЛЛОВЕДЕНИЕ И ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Мешков Ю. Я., Шиян А. В. Основы концепции конструкционной пригодности металлов и сплавов (сообщение 2)59

Терентьев М. И., Бройтман О. А. Способ расчета полос прокаливаемости низколегированных сталей69

Памяти Одесского П. Д.73

НОВЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ И ПРОЦЕССЫ

Губенко С. И., Никольченко И. А. Дробление неметаллических включений при локальном переплаве в ходе лазерной обработки стали74

ЭКОЛОГИЯ И РЕСУРСОСБЕРЕЖЕНИЕ

Казюта В. И., Сосонкин А. С. Особенности эксплуатации рукавных фильтров при очистке газов доменного производства80

* * *

Правила оформления статей31