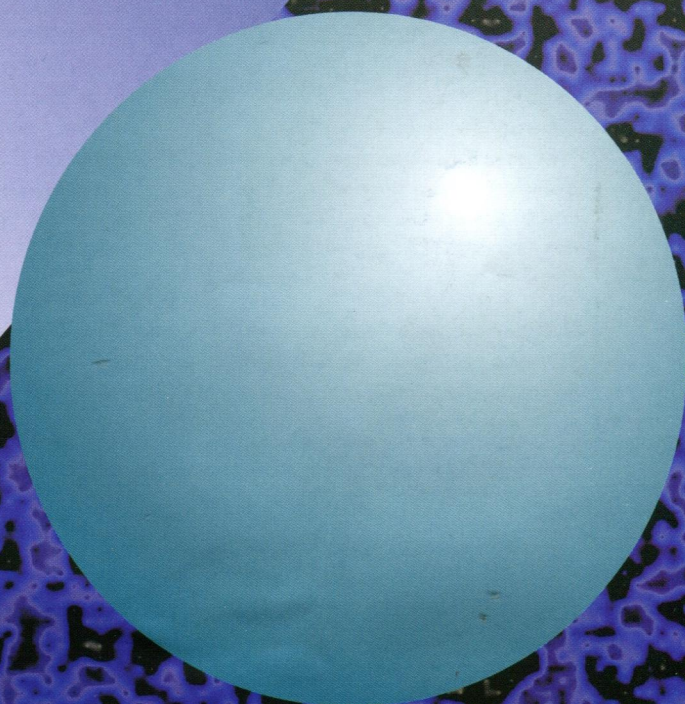


Технология Металлов

Ежемесячный производственный,
научно-технический
и учебно-методический журнал



8
2020



СОДЕРЖАНИЕ

МЕТАЛЛОВЕДЕНИЕ. ТЕХНОЛОГИИ ТЕРМИЧЕСКОЙ И ХИМИКО ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

Ушаков А.В., Карпов И.В., Федоров Л.Ю., Демин В.Г., Гончарова Е.А., Шайхадинов А.А. Особенности магнитного состояния наночастиц оксида никеля, полученного в плазме дугового разряда низкого давления 2

Смирнов К.Н., Архипов Е.А., Ваграмян Т.А., Жирухин Д.А., Шувалов Д.А., Одиноква И.В. Влияние кадмирования стали 60С2А в бесцианидных электролитах на ее прочностные характеристики и некоторые свойства кадмиевых покрытий. 8

КЛЕЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

Коноплин А.Ю., Баурова Н.И. Оценка прочностных свойств клеесварных соединений при отрицательных температурах 13

ОБРАБОТКА ДАВЛЕНИЕМ МЕТАЛЛОВ И МАТЕРИАЛОВ

Воронцов А.Л., Никифоров И.А. Исследование изготовления стаканов с фланцем в донной части прямым выдавливанием с контрпуансоном. *Сообщение 17. Экспериментальная проверка теоретических результатов на упрочняющемся материале* 18

Скрипаленко М.М., Карпов Б.В., Скрипаленко М.Н., Романцев Б.А., Галкин С.П., Капуткина Л.М., Юсупов В.С., Чеверикин В.В. Исследование радиально-сдвиговой прокатки заготовок из титанового сплава с плоскими и профилированными торцами. 26

ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Шаталов Р.Л., Куликов М.А. Распределение размеров и сил прокатки по длине латунных и бронзовых полос на двухвалковом стане 32

СОРТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Тютеряков Н.Ш., Дема Р.Р., Латыпов О.Р. Моделирование тепловых процессов в роликах валковой арматуры сортопрокатных станков 41

ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Лехов О.С., Михалев А.В., Шевелев М.М., Билалов Д.Х. Расчет температурного поля бойков при получении стальных полос на установке непрерывного литья и деформации 47

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ОБОРУДОВАНИЯ, КОНСТРУКЦИЙ И МАТЕРИАЛОВ

Владимиров А.В., Орлов Г.А. Оценка качества муфтовой заготовки для насосно-компрессорных труб 52

РЕМОНТ И МОДЕРНИЗАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Скрябин В.А., Схиртладзе А.Г. Особенности применения инструментальных материалов при шлифовании и доводке уплотнительных поверхностей деталей трубопроводной арматуры в случае их ремонта или изготовления. 57

ИНФОРМАЦИЯ

Юбилей МЭИ. 62