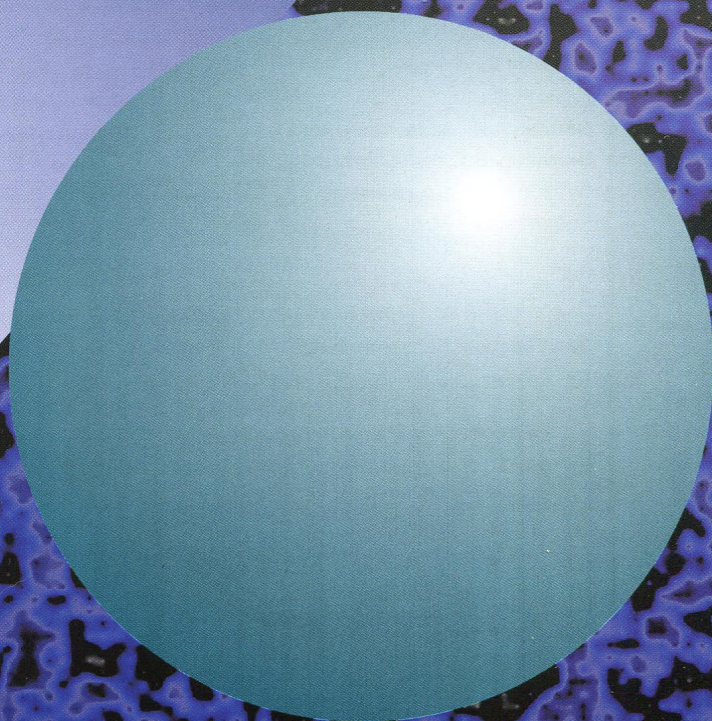


# Технология Металлов

Ежемесячный производственный,  
научно-технический  
и учебно-методический журнал



**10**  
**2021**





## СОДЕРЖАНИЕ

### МЕТАЛЛОВЕДЕНИЕ. ТЕХНОЛОГИИ ТЕРМИЧЕСКОЙ И ХИМИКО-ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

**Пожидаева С.Д., Иванов А.М.** Влияние места преимущественного накопления целевого продукта в реакционной смеси на природу и характеристики реализуемого технологического варианта его получения .....2

### ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ, ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ И ДРУГИЕ МЕТОДЫ ОБРАБОТКИ

**Коберник Н.В., Панкратов А.С., Петрова В.В., Сорокин С.П., Галиновский А.Л., Орлик А.Г., Строителев Д.В.** Влияние карбида хрома на структуру наплавленного металла при его введении в состав шихты присадочной порошковой проволоки .....12

### ПЛАСТИЧЕСКАЯ ДЕФОРМАЦИЯ ЧЕРНЫХ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

**Дегтярева С.П., Прохорова Т.В., Сидохин Е.Ф.** Оригинальный способ варьирования пластической деформации в цикле испытаний термической усталости на образцах корсетной формы. ....20

### НОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ. ТЕХНОЛОГИЯ КОМПОЗИЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

**Косенко Е.А., Демин П.Е.** Формирование механических свойств полимерных композиционных материалов с различными типами гибридных матриц .....28

### НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЙ

**Марков М.А., Геращенко Д.А., Кравченко И.Н., Жуков И.А., Быкова А.Д., Геращенко Е.Ю., Беляков А.Н., Кузнецов Ю.А.** Принцип получения алюминиевых функциональных покрытий, армированных керамическими частицами .....35

### ОБРАБОТКА ДАВЛЕНИЕМ МЕТАЛЛОВ И МАТЕРИАЛОВ

**Воронцов А.Л., Карпов С.М.** Всестороннее исследование выдавливания П-образных кронштейнов. Сообщение 6. Кинематическое и напряженное состояния заготовки при стесненном выдавливании. Ч. 3. ....40

### СВАРОЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ. ПАЙКА

**Нафиков М.З., Ахметьянов И.Р., Масыгутов Р.Ф., Ахмаров Р.Г., Загиров И.И., Юнусбаев Н.М.** Стыковая контактная сварка прутков и стержней .....46

### ПРОИЗВОДСТВО СПЕЦИАЛЬНЫХ ВИДОВ ПРОКАТА

**Дорофеев В.В., Юнин Г.Н., Головатенко А.В., Добрянский А.В., Фастыковский А.Р.** Усовершенствование технологии прокатки рельсов в универсальных клетях на современных рельсопрокатных станах. ....50