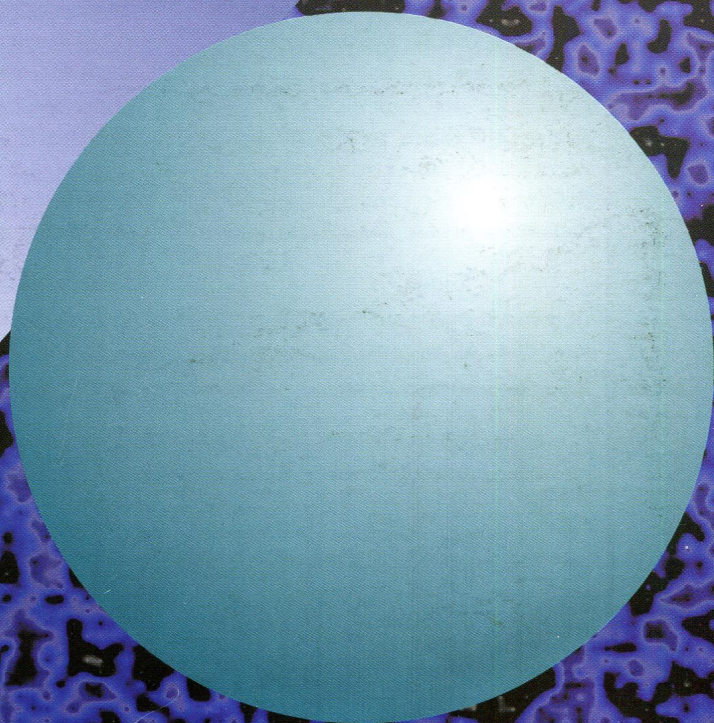


Технология Металлов

Ежемесячный производственный,
научно-технический
и учебно-методический журнал

8
2022



СОДЕРЖАНИЕ

ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ, ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ И ДРУГИЕ МЕТОДЫ ОБРАБОТКИ

То Мань Хунг, Сафонов Е. В., Адылина А. П., Овчинников В. В.

Электрохимическая обработка поверхности деталей из стали 12Х18Н10Т, полученных методом селективного лазерного плавления 2

ОБРАБОТКА ДАВЛЕНИЕМ МЕТАЛЛОВ И МАТЕРИАЛОВ

Воронцов А. Л., Карпов С. М. Всестороннее исследование выдавливания П-образных кронштейнов. *Сообщение 8. Методика расчета технологических параметров при стесненном выдавливании. Ч. 2.* 11

Кохан Л. С., Алдунин А. В. Аналитическое исследование снижения контактного давления при холодной прокатке толстых полос с однозонным процессом отстаивания 17

КОРРОЗИЯ: МАТЕРИАЛЫ, ЗАЩИТА

Нелюб В. А., Тарабрина Т. Д. Оценка стойкости углепластиков к действию коррозионных сред 26

Галиновский А. Л. Обоснование и перспективы использования методов защиты поверхностей судовых двигателей внутреннего сгорания от воздействия кавитации 33

НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЙ

Петрова Л. Г. Оценка прогнозируемого упрочнения железа при поверхностном легировании металлом в сочетании с азотированием 41

Кузьменко И. В., Будко С. И., Самусенко В. И. Фрикционное натирание медью как способ восстановления размеров и борьбы с фреттинг-коррозией корпусных деталей подшипниковых сопряжений. 53

ПРОИЗВОДСТВО СПЕЦИАЛЬНЫХ ВИДОВ ПРОКАТА

Шварц Д. Л., Галимьянов И. К., Рубцов В. Ю. Анализ настроечных параметров шаропрокатного стана при прокатке мелющих шаров 56