

## УПРОЧНЯЮЩИЕ ТЕХНОЛОГИИ И ПОКРЫТИЯ

ООО "Издательство "Инновационное Машиностроение"  
(Москва)

Том: 20 Номер: 1 (229) Год: 2024

### ОБЩИЕ ВОПРОСЫ УПРОЧНЕНИЯ

<b>УСТАЛОСТНОЕ РАЗРУШЕНИЕ АЛЮМИНИЕВОГО СПЛАВА 1163 С РАЗЛИЧНОЙ МОРФОЛОГИЕЙ ОКСИДНОГО ПОКРЫТИЯ</b> <i>Бао Ф., Люй Л., Башков О.В.</i>	3-7
<b>ОПРЕДЕЛЕНИЕ МОДУЛЯ ПРОДОЛЬНОЙ УПРУГОСТИ АНИЗОТРОПНОЙ FDM-СТРУКТУРЫ В САЕ-СРЕДЕ И С ПОМОЩЬЮ НАТУРНОГО ЭКСПЕРИМЕНТА</b> <i>Распопина В.Б., Шеметов Л.И., Стуров А.А.</i>	8-13
<b>ОБРАБОТКА КОНЦЕНТРИРОВАННЫМИ ПОТОКАМИ ЭНЕРГИИ</b>	
<b>ОБЕСПЕЧЕНИЕ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ДЕТАЛЕЙ ЛЕТАТЕЛЬНЫХ АППАРАТОВ, ВЫПОЛНЕННЫХ ЭЛЕКТРОННО-ЛУЧЕВОЙ СВАРКОЙ, ЗА СЧЕТ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЙ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ</b> <i>Григорьев В.В., Бахматов П.В.</i>	14-19
<b>РОЛЬ ИМПУЛЬСНОЙ ЭЛЕКТРОННО-ПУЧКОВОЙ ОБРАБОТКИ В ФОРМИРОВАНИИ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ СВОЙСТВ РАБОЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТИТАНОВЫХ СПЛАВОВ БИМЕДИЦИНСКОГО НАЗНАЧЕНИЯ</b> <i>Тихонов А.Г., Галецкий И.А., Улаханов Н.С., Пятых А.С., Мишигдоржийн У.Л., Воробьев М.С., Москвин П.В., Шин В.И., Демин К.А.</i>	20-25
<b>ХИМИЧЕСКАЯ, ХИМИКО-ТЕРМИЧЕСКАЯ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА</b>	
<b>МОДИФИЦИРОВАНИЕ ПОВЕРХНОСТНОГО СЛОЯ ШТАМПОВЫХ СТАЛЕЙ ЖИДКОСТНЫМ БОРИРОВАНИЕМ</b> <i>Красуля А.А., Мишигдоржийн У.Л., Улаханов Н.С., Тихонов А.Г., Пятых А.С., Демин К.А.</i>	26-31
<b>СТРУКТУРНО-ФАЗОВОЕ СОСТОЯНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ СТАЛИ У8 ПОСЛЕ ПОРОШКОВОГО БОРОМЕДНЕНИЯ</b> <i>Лысых С.А., Корнопольцев В.Н., Мишигдоржийн У.Л., Тихонов А.Г.</i>	32-35
<b>СТРУКТУРА И СВОЙСТВА БОРИДНЫХ СЛОЕВ НА НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ПОСЛЕ ПЛАЗМЕННОГО ЛЕГИРОВАНИЯ КАРБИДОМ БОРА</b> <i>Нгуен В.В., Гусев Р.Ю., Мухторова И.К.</i>	36-40
<b>ПЕРСПЕКТИВНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И СИСТЕМЫ АВТОМАТИЗАЦИИ</b>	
<b>ОСОБЕННОСТИ ПОЛУЧЕНИЯ РАЗНОРОДНЫХ ГРАДИЕНТНЫХ МАТЕРИАЛОВ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ АДДИТИВНЫХ МЕТОДОВ ПРОИЗВОДСТВА</b> <i>Мендагалиев Р.В., Шальнова С.А., Гущина М.О., Земляков Е.В., Туричин Г.А., Климова-Корсмик О.Г.</i>	41-45
<b>ИНФОРМАЦИЯ. ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ОПЫТ</b>	
<b>УКАЗАТЕЛЬ СТАТЕЙ, ОПУБЛИКОВАННЫХ В ЖУРНАЛЕ В 2023 Г</b>	46-48