

УПРОЧНЯЮЩИЕ ТЕХНОЛОГИИ И ПОКРЫТИЯ

ООО "Издательство "Инновационное Машиностроение"
(Москва)

Том: 20 Номер: 6 (234) Год: 2024

МЕХАНИЧЕСКАЯ УПРОЧНЯЮЩАЯ ОБРАБОТКА

МАТЕМАТИЧЕСКАЯ ЗАВИСИМОСТЬ ХАРАКТЕРИСТИК ПРОЦЕССА УДАРНОГО МЕХАНИЧЕСКОГО УПРОЧНЕНИЯ ПУТЕМ ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ СФЕРИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТЕЛ ПРИ ПОСТУПАТЕЛЬНОМ ДВИЖЕНИИ ОДНОГО ИЗ НИХ 243-245
Житников Ю.З., Житников Б.Ю.

СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ПРОЦЕССА БЕСЦЕНТРОВОГО ШЛИФОВАНИЯ. ЧАСТЬ 3. ПОЛУЧЕННЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ, РЕКОМЕНДАЦИИ, ВЫВОДЫ 246-251
Непогожев А.А., Мокрицкий Б.Я., Аникин В.Н., Скрипилев А.А., Марьин С.Б.

ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

ИЗУЧЕНИЕ ВЛИЯНИЯ ТЕРМОЦИКЛИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ НА СТРУКТУРУ И СВОЙСТВА ПСЕВДО-А-ТИТАНОВОГО СПЛАВА ВТ41 252-257
Ворначева И.В., Хардииков С.В., Гайдаш Н.М.

ОБРАБОТКА КОНЦЕНТРИРОВАННЫМИ ПОТОКАМИ ЭНЕРГИИ

ИССЛЕДОВАНИЕ СОСТАВА И СТРУКТУРЫ ПОВЕРХНОСТЕЙ РАБОЧИХ ЭЛЕМЕНТОВ ПОЧВООБРАБАТЫВАЮЩИХ МАШИН, УПРОЧНЕННЫХ ВИБРОДУГОВЫМ МЕТОДОМ С МНОГОСТЕРЖНЕВЫМ ЭЛЕКТРОДОМ 258-261
Абжаев М.М.

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ОПТИМАЛЬНОГО РЕЖИМА ЛАЗЕРНОЙ ЗАКАЛКИ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ЗУБКОВ ДЛЯ ГОРНОГО ИНСТРУМЕНТА 262-266
Денисов О.В., Малышев В.Н.

СТРУКТУРА И ВЯЗКОСТЬ РАЗРУШЕНИЯ СТАЛИ 65Г ДЛЯ ПОЧВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ИНСТРУМЕНТА ПОСЛЕ ПЛАЗМЕННОГО УПРОЧНЕНИЯ 267-272
Самотугин С.С., Казак А.Г., Реуцкий Н.М., Шекшеев М.А.

ХИМИЧЕСКАЯ, ХИМИКО-ТЕРМИЧЕСКАЯ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

ИЗМЕНЕНИЯ УСТАЛОСТНОГО РАЗРУШЕНИЯ СПЛАВА ВТ9 ПРИ ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКЕ 273-276
Болдырев А.И., Лебедев В.А., Болдырев А.А., Коваль Н.С.

ОБРАБОТКА КОМБИНИРОВАННЫМИ МЕТОДАМИ

ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЕ ПОДХОДЫ ПРИ ПРОЕКТИРОВАНИИ МУЛЬТИПЛИКАТИВНОГО КОМБИНИРОВАННОГО МЕТОДА АЛМАЗНО-ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКОГО ХОНИНГОВАНИЯ 277-283
Усов С.В., Сухочев Г.А., Жданов А.В., Митрофанов А.Н., Точилин И.П.

УПРОЧНЯЮЩИЕ НАНОТЕХНОЛОГИИ

ИССЛЕДОВАНИЕ СВОЙСТВ ВЫСОКОЭНТРОПИЙНЫХ ПОКРЫТИЙ НА РЕЖУЩЕМ ИНСТРУМЕНТЕ 284-288
Мигранов М.Ш., Гусев А.С., Гарифуллин К.А., Колосов А.Ю., Оплеснин С.С., Пристинский Ю.О., Тюрина Ю.А.