

П
Б:38

ISSN 0042-4633



ВЕСТНИК машиностроения

ЕЖЕМЕСЯЧНЫЙ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЖУРНАЛ



10/2013

СОДЕРЖАНИЕ

CONTENTS

КОНСТРУИРОВАНИЕ, РАСЧЕТ, ИСПЫТАНИЯ И НАДЕЖНОСТЬ МАШИН

- Медведев Ю. А. — Измерительный комплекс для исследования статических и динамических характеристик исполнительных механизмов с дроссельным управлением 3
Розенблат Г. М. — Модель точечного контакта в задачах механики с качением 7
Лобанов И. Е. — Теория гидравлического сопротивления в шероховатых трубах с переменной высотой выступов 12
Сычев А. П. — Объемная плотность энергии деформации в антифрикционных тканых композитах 19
Хорев А. И. — Термическая обработка и сварка титановых сплавов 23
Рябов Г. К., Медведев В. И., Петров А. В. — Работа храпового механизма свободного хода блочного типа в импульсной бесступенчатой механической передаче 27
Гасанли Р. К. — Особенности структуры и фазового состава термообработанных высокопрочных чугунов с шаровидным графитом 31
Гордеев Б. А., Леонтьева А. В. — Измерение радиальных вибраций шнековых валов волновыми методами 34

Цикл статей

"Проблемы трибологии — трения, изнашивания и смазки"

- Дроздов Ю. Н., Маленко П. И. — Структурно-фазовые превращения в контактирующих поверхностных слоях сталей с покрытиями при трении скольжения со смазочным материалом 38
Карапетян Д. Э., Лукин И. П., Шемякин Э. В. — Способ повышения долговечности подшипников качения 45

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

- Максимов Ю. В., Бекаев А. А., Галактионов Д. А., Второва А. Ю. — Обеспечение точности позиционирования рабочих органов технологического оборудования 49
Матлин М. М., Лебский С. Л., Казанкина Е. Н., Казанкин В. А. — Определение шероховатости поверхностей деталей, обработанных дробеупрочнением 54
Индаков Н. С., Бинчурев А. С. — Особенности ротационного точения многогранными резцами 56
Древаль А. Е., Рубахин А. И. — Режуще-деформирующая обработка глубоких отверстий роликов машины непрерывного литья заготовок комбинированным инструментом 58
Сметанин С. Д., Шаламов В. Г. — Получение порошков с частицами заданных формы и размеров ротационным фрезерованием 62

Цикл статей

"Проблемы теории механической обработки"

- Воронцов А. Л. — Теоретическое обеспечение технологической механики. 7. Осесимметричная задача теории пластичности. Часть 2 64

Серия статей

"Проблемы теории и практики резания материалов"

- Кириюшин И. Е., Кириюшин Д. Е., Насад Т. Г., Кириюшина М. О., Насад В. В. — Качество и износостойкость поверхностного слоя деталей из труднообрабатываемых материалов после твердого точения 73

Обработка материалов без снятия стружки

- Косарев В. А., Иванов В. Ф. — Разработка инструмента с пластинами из сверхтвердого нанокомпозита для планетарного формообразования внутренней резьбы пластическим деформированием 75

ОРГАНИЗАЦИЯ И ЭКОНОМИКА ПРОИЗВОДСТВА

- Захаров М. Н., Третьякова В. А. — Критерии эффективности производственных процессов промышленного предприятия 78

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Ванчиков А. В., Ванчиков В. Ц., Данеев Р. А., Данеев А. В. — Особенности течения топлива через форсунки теплогенератора при его пуске в холодное время года 81
Шестое измерение 83
Выставка "Металлообработка – 2013" 84

DESIGN, CALCULATION, TESTS AND RELIABILITY OF MACHINES

- Medvedev Yu. A. — Measuring system for investigation of static and dynamic characteristics of actuating mechanisms with restrictive control 3
Rosenblat G. M. — Point contact model in rolling mechanics problems 7
Lobanov I. E. — Hydraulic resistance theory in rough tubes with variable roughness height 12
Sychev A. P. — Strain energy volume density in antifriction cloth composite 19
Khorev A. I. — Heat treatment and welding of titanium alloys 23
Ryabov G. K., Medvedev V. I., Petrov A. V. — Operation of ratchet free wheel mechanism of modular type in pulse infinitely variable mechanical transmission 27
Gasanli R. K. — Features of structure and phase composition of heat treated high-strength cast irons with spherical graphite 31
Gordeev B. A., Leont'eva A. V. — Measurement of radial vibrations of worm shafts by wave methods 34

A series of articles

"Problems of tribology — friction, wearing away and lubrication"

- Drozdov Yu. N., Malenko P. I. — Structural and phase transformations in contacting steel surface layers with coverages at sliding friction with lubricant 38
Karapetyan D. E., Lukin I. P., Shemyakin E. V. — Method of rolling bearings durability increase 45

MANUFACTURING ENGINEERING

- Maksimov Yu. V., Bekaev A. A., Galaktionov D. A., Vtorova A. Yu. — Assurance of positioning accuracy of working members of technological equipment 49
Mathin M. M., Lebskiy S. L., Kazankina E. N., Kazankin V. A. — Determination of roughness of parts surfaces, treated by grit hardening 54
Indakov N. S., Binchurov A. S. — Features of rotational turning by indexable cutters 56
Dreval' A. E., Rubakhin A. I. — Cutting and deforming machining of deep holes of continuous casting machine rollers by combination tooling 58
Smetanin S. D., Shalamov V. G. — Formation of powders with particles of specified shape and dimensions by rotational milling 62

A series of articles

"Problems of theory of machining work"

- Vorontsov A. L. — Theoretical support of technological mechanics. 7. Axisymmetrical problem in the theory of plasticity. Part 2 64

A series of articles

"Problems of theory and practice of materials cutting"

- Kiryushin I. E., Kiryushin D. E., Nasad T. G., Kiryushina M. O., Nasad V. V. — Quality and wear resistance of surface layer of parts from hard-to-machine materials after hard turning 73

Chipless processing of materials

- Kosarev V. A., Ivanov V. F. — Development of tool with ultra-hard nanocomposite plates for planetary forming of internal thread by plastic deformation 75

ORGANIZATION AND ECONOMICS OF PRODUCTION

- Zakharov M. N., Tretyakova V. A. — Effectiveness criteria of production processes of an industrial enterprise 78

TECHNICAL INFORMATION

- Vanchikov A. V., Vanchikov V. Ts., Daneev R. A., Daneev A. V. — Features of fuel flow through heat generator burners at its start at cold seasons 81
The sixth dimension 83
Exhibition "Metal working—2013" 84

Технический редактор Т. А. Шацкая
Корректор Е. В. Комиссарова

Сдано в набор 02.08.2013. Подписано в печать 13.09.2013.
Формат 60 × 88 1/8. Бумага офсетная. Усл. печ. л. 10,78.

Перепечатка материалов из журнала "Вестник машиностроения" возможна при обязательном письменном согласовании с редакцией журнала; ссылка на журнал при перепечатке обязательна.
За содержание рекламных материалов ответственность несет рекламодатель.