

ISSN 0042-4633



ВЕСТНИК машиностроения

ЕЖЕМЕСЯЧНЫЙ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЖУРНАЛ



9/2016

СОДЕРЖАНИЕ

CONTENTS

КОНСТРУИРОВАНИЕ, РАСЧЕТ, ИСПЫТАНИЯ И НАДЕЖНОСТЬ МАШИН

Базров Б. М., Умаров Г. Ш. — Исследование влияния несовпадения технологических и конструкторских баз на точность координирующих размеров поверхностей детали	3
Кремлева Л. В., Малыгин В. И., Лобанов Н. В. — Определение оптимальной технологической базы длинномерных заготовок тел вращения	9
Журавлев Г. А., Жданов А. В., Новиков Р. В., Филимонов В. Н. — Физическая модель контакта упругих тел с краевым касанием	13
Наджафов А. М., Абдуллаев А. И., Ахмедов Б. Б. — Новый механический привод штанговых насосов для добычи нефти	19
Александров И. К. — Способ экспериментально-теоретического определения собственных сил демпфирования в упругом элементе механической системы	25
Тимофеев Г. А., Костиков Ю. В. — Расчет крутильной жесткости волновых зубчатых передач	28
Уварова Л. А., Салиева О. А., Девятерикова Е. А., Галахов Е. И. — Ситуация blow-up в оценках некоторых технологических рисков на примере модельной задачи нелинейного теплопереноса	31
Бровман М. Я. — Определение деформаций при упроголастическом изгибе заготовок	36
Короткин В. И. — Сравнительный анализ напряженности зубьев и нагрузочной способности цилиндрических зубчатых передач Новикова и эвольвентных передач	38
Локощенко А. М. — Определение оптимальной программы осадки цилиндров с учетом трения	44
Ивашов Е. Н., Львов Б. Г., Яговцев В. О. — Локальные алгоритмы вычисления для зондовых методов исследования поверхности и статистического моделирования стохастических задач	49

Проблемы трибологии – трения, изнашивания и смазки

Дьяков И. Ф. — Повышение ресурса подшипника скольжения	54
Жиркин Ю. В., Пузик Е. А., Султанов Н. Л. — Проектирование тяжело нагруженных подшипниковых опор при смазочной системе масло–воздух	58

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Морозов В. В., Гусев В. Г., Дворянинова Т. П. — Микро幾何метрия поверхности после селективного лазерного спекания металлического порошка	62
Зайдес С. А., Нгуен Х. В. — Влияние охватывающего поверхностного пластического деформирования на изгибную жесткость валов	66
Кирсанов С. В., Цыганков Р. С., Ярных А. Е. — Сверление центральных отверстий в плунжерных втулках топливных насосов ружейными сверлами с износостойкими покрытиями	69
Соколов Ю. А., Павлушкин Н. В., Кондратьев С. Ю. — Новые аддитивные технологии с использованием пучка ионов	72

Проблемы теории и практики резания материалов

Боровский Г. В., Каменецкий Л. И., Надольский М. А., Негинский Е. А., Маслов А. Р. — Силовые характеристики процесса резания высокопрочных горных пород алмазным инструментом	77
Волков Д. И., Проксуряков С. Л., Дружков С. С. — Применение модифицированных многофункциональных покрытий металлорежущего инструмента при токарной обработке высокопрочного чугуна	79

ЭКОНОМИКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Лагута В. С. — Ранжирование показателей функционирования для принятия решения по выбору вариантов построения производственного процесса на участке механообработки	84
--	----

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Декер И. — Современные технологии раскроя металла лазером

DESIGN, CALCULATION, TESTS AND RELIABILITY OF MACHINES

Bazrov B. M., Umarov G. Sh. — Research of influence of misalignment of technological and assembly bases on accuracy of coordinating dimensions of part surfaces	3
Kremleva L. V., Malygin V. I., Lobanov N. V. — Determination of optimal technological base of long-length billets of bodies of revolution	9
Zhuravlev G. A., Zhdanov A. V., Novikov R. V., Filimonov V. N. — Physical contact model of elastic bodies with edge touching	13
Nadzhafov A. M., Abdullaev A. I., Akhmedov B. B. — New mechanical drive of sucker rod pumps for oil extraction	19
Aleksandrov I. K. — Method of experimental and theoretical determination of eigen damping forces in mechanical system elastic element	25
Timofeev G. A., Kostikov Yu. V. — Analysis of torsional stiffness of harmonic gear drives	28
Uvarova L. A., Salieva O. A., Devyaterikova E. A., Galakhov E. I. — Blow-up situation in assessment of some technological risks on the example of model problem of non-linear heat transfer	31
Brovman M. Ya. — Determination of deformations at elastoplastic bending of billets	36
Korotkin V. I. — Comparative analysis of teeth strains and load-carrying ability of cylindrical Novikov and involute gearings	38
Lokoshchenko A. M. — Optimal program determination of cylinders shortening with account of friction	44
Ivashov E. N., L'vov B. G., Yagovtsev V. O. — Local calculating algorithms for probe research methods of surface and statistical modeling of stochastic problems	49

Problems of tribology – friction, wearing away and lubrication

D'yakov I. F. — Increase of sliding bearing life	54
Zhirkin Yu. V., Puzik E. A., Sultanov N. L. — Design of highly loaded bearing assemblies at oil-air lubricating system	58

MANUFACTURING ENGINEERING

Morozov V. V., Gusev V. G., Dvoryaninova T. P. — Surface microgeometry after selective laser sintering of metal powder	62
Zaydes S. A., Nguen Kh. V. — Influence of wrap-around surface plastic deformation on bending stiffness of shafts	66
Kirsanov S. V., Tsygankov R. S., Yarnykh A. E. — Drilling of central holes in plunger bushings of fuel pumps by gun drills with wear resistant coatings	69
Sokolov Yu. A., Pavlushin N. V., Kondrat'ev S. Yu. — New additive technologies with application of ion beam	72

Problems of theory and practice of materials cutting

Borovskiy G. V., Kamenetskiy L. I., Nadol'skiy M. A., Neginskiy E. A., Maslov A. R. — Force characteristics of cutting process of high-strength rocks by diamond tools	77
Volkov D. I., Proskuryakov S. L., Druzhkov S. S. — Application of modified multifunctional coatings of metal cutting tool at turning processing of high-strength iron	79

ECONOMICS AND ORGANIZATION OF PRODUCTION

Laguta V. S. — Ranking of performance indices for decision making on selection of variants of production process construction on machining area	84
---	----

TECHNICAL INFORMATION

86 Deker I. — Modern technologies of metal pattern cutting by laser

Технический редактор Т. А. Шацкая
Корректор Е. В. Комиссарова

Сдано в набор 25.07.2016. Подписано в печать 19.08.2016.
Формат 60 × 88 1/8. Бумага офсетная. Усл. печ. л. 10,78.

Перепечатка материалов из журнала "Вестник машиностроения" возможна при обязательном письменном согласовании с редакцией журнала; ссылка на журнал при перепечатке обязательна.
За содержание рекламных материалов ответственность несет рекламодатель.