



ВЕСТНИК машиностроения

ЕЖЕМЕСЯЧНЫЙ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЖУРНАЛ



4/2018

СОДЕРЖАНИЕ

CONTENTS

КОНСТРУИРОВАНИЕ, РАСЧЕТ, ИСПЫТАНИЯ И НАДЕЖНОСТЬ МАШИН

Великанов Н. Л., Наумов В. А., Корягин С. И. — Исследование характеристики центробежных погружных насосов	3
Горленко О. А., Шальгин М. Г., Макаров Г. Н. — Устранение защемления жидкости в межзубовом пространстве шестеренного насоса	6
Нижегородов А. И. — Исследование параметрического режима вибрационной машины с гидрообъемным возбуждением колебаний	10
Рызванович А. Я., Шмulevskiy B. B., Генералов В. А. — Приводы с крутильными колебаниями скорости для ударно-прерывистого резания	16
Чувейко М. В., Синяк Д. В. — Использование синергетической концепции управления в классической задаче стабилизации системы "Ball and Beam" с учетом трения	20
Шишкarev M. P. — Эффективность применения адаптивных трения	23
Стенин В. А. — Уточнение методики динамического расчета кривошипно-шатунного механизма дизеля	31

Проблемы трибологии — трения, изнашивания и смазки

Евельсон Л. И., Камынин В. В., Кузнецов С. С. — Влияние мультифрактальных параметров микроструктуры чугунов на их прочностные и трибологические показатели	33
Железнов Г. С., Андреева С. Г. — Определение среднего коэффициента трения при резании металлов	38
Кисель А. Г., Макашин Д. С., Аверков К. В., Ражковский А. А. — Зависимость эффективности СОЖ от их физических показателей	41

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Седакова Е. Б., Козырев Ю. П. — Влияние дисперсности частиц полимерных композитов на их трибологические показатели и прочность	45
Плотников А. Л., Сергеев А. С., Тихонова Ж. С., Уварова Т. В. — Вероятностная природа образования контактных пар при металлообработке и ее влияние на надежность процесса	48
Железков О. С., Малаканов С. А., Галиахметов Т. Ш. — Компьютерное и натурное моделирование растяжения болта с лункой на торце головки	55
Маслов А. Р., Мамотько А. И. — Средства повышения качества обработки отверстий в деталях из высокопрочного слоистого полимерного композита	58

Проблемы теории и практики резания материалов

Большаков А. Н. — Цикл статей по теории прерывистого резания. 3. Разработка схемы резания для зоны выхода режущего клина из заготовки	60
Кудряшов Е. А., Смирнов И. М., Каменева Т. Е. — Устранение негативных факторов, возникающих при прерывистом многоинструментальном нарезании резьбы	66
Мокрицкий Б. Я., Верещагин В. Ю., Верещагина А. С. — Моделирование процесса резания с применением программы ANSYS	69
Калашников А. С., Моргунов Ю. А., Калашников П. А., Хомякова Н. В. — Зубофрезерование цилиндрических колес методом обкаты без применения СОЖ	73

Обработка материалов без снятия стружки

Тамarkin M. A., Shvedova A. S., Tishchenko E. E. — Методика проектирования технологических процессов обработки деталей динамическими методами поверхностного пластического деформирования	78
---	----

ЭКОНОМИКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Сухоруков А. И., Ерошкин С. Ю., Каллаур Г. Ю., Папикян Л. М. — Технологии информационного моделирования всех этапов жизненного цикла технического объекта	84
---	----

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Яронов И. В., Ковалев А. Г., Рябиков Ю. Л. — Применение аддитивных технологий в ракетно-космической технике	87
---	----

Технический редактор Т. А. Шацкая
Корректор Е. В. Комиссарова

Сдано в набор 25.02.2018. Подписано в печать 19.03.2018.
Формат 60 × 88 1/8. Бумага офсетная. Усл. печ. л. 10,78.

Перепечатка материалов из журнала "Вестник машиностроения" возможна при обязательном письменном согласовании с редакцией журнала; ссылка на журнал при перепечатке обязательна.
За содержание рекламных материалов ответственность несет рекламодатель.

DESIGN, CALCULATION, TESTS AND RELIABILITY OF MACHINES

Velikanov N. L., Naumov V. A., Korygin S. I. — Research of characteristics of centrifugal submersible pumps	3
Gorlenko O. A., Shalygin M. G., Makarov G. N. — Elimination of fluid pinching in inter-tooth space of gear pump	6
Nizhegorodov A. I. — Research of parametric mode of vibrating machine with hydrovolume excitation of oscillations	10
Ryzvanovich A. Ya., Shmulevskiy V. B., Generalov V. A. — Drives with torsional velocity oscillations for impact-interrupted cutting	16
Chuveyko M. V., Sinyak D. V. — Use of the synergistic control concept in classical stabilization problem of "Ball and Beam" system with account of friction	20
Shishkarev M. P. — Effectiveness of application of adaptive friction couplings in machine drives	23
Stenin V. A. — Refinement of dynamic calculation method of diesel engine crank gear	31

Problems of tribology — friction, wearing away and lubrication

Evel'son L. I., Kamynin V. V., Kuznetsov S. S. — Influence of multifractal parameters of cast iron microstructure on their strength and tribological properties	33
Zheleznov G. S., Andreeva S. G. — Determination of average friction coefficient at metal cutting	38
Kisel' A. G., Makashin D. S., Averkov K. V., Razhkovskiy A. A. — Dependence of coolant effectiveness from their physical parameters	41

MANUFACTURING ENGINEERING

Sedakova E. B., Kozyrev Yu. P. — Influence of dispersion on tribological and strength characteristics of polymeric composites with spatial filler structure	45
Plotnikov A. L., Sergeev A. S., Tikhonova Zh. S., Uvarova T. V. — Probabilistic nature of formation of contact pairs at turning and its influence on process reliability	48
Zhelezkov O. S., Malakanov S. A., Galiakhmetov T. Sh. — Computer and full-scale modeling of bolt tension with end hole in head	55
Maslov A. R., Mamot'ko A. I. — Means for improvement of hole quality processing in parts made of high-strength laminated polymer composite	58

Problems of theory and practice of materials cutting

Bol'shakov A. N. — A series of articles on the theory of interrupted cutting. 3. Development of cutting scheme for output zone of cutting wedge from billet	60
Kudryashov E. A., Smirnov I. M., Kameneva T. E. — Elimination of negative factors arising at interrupted multi-tool thread cutting	66
Mokritskiy B. Ya., Vereshchagin V. Yu., Vereshchagina A. S. — Simulation of cutting process using ANSYS program	69
Kalashnikov A. S., Morgunov Yu. A., Kalashnikov P. A., Khomyakova N. V. — Gear milling of cylindrical wheels by rolling without use of lubricating-cooling liquids	73

Chipless processing of materials

Tamarkin M. A., Shvedova A. S., Tishchenko E. E. — Methodic of technological processes designing of parts processing by dynamic methods of surface plastic deformation	78
--	----

ECONOMY AND ORGANIZATION OF PRODUCTION

Sukhorukov A. I., Eroshkin S. Yu., Kallaur G. Yu., Papikyan L. M. — Information modeling technologies of all stages of life cycle of technical object	84
---	----

TECHNICAL INFORMATION

Yaronov I. V., Kovalev A. G., Ryabikov Yu. L. — Application of additive technologies in rocket and space equipment	87
--	----