

КОНСТРУИРОВАНИЕ, РАСЧЕТ, ИСПЫТАНИЯ И НАДЕЖНОСТЬ МАШИН	
ОПРЕДЕЛЕНИЕ КИНЕМАТИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ ШАРНИРНОГО ЧЕТЫРЕХЗВЕННИКА <i>Бейсенов Н.К.</i>	179-182
РАЗРАБОТКА КОНСТРУКЦИИ И МЕТОДИКА РАСЧЕТА НА ПРОЧНОСТЬ ЭЛЕКТРОБАРОМЕМБРАННОГО АППАРАТА ТРУБЧАТОГО ТИПА <i>Лазарев С.И., Абоносимов О.А., Селиванов Ю.Т., Лазарев Д.С., Котенев С.И., Левин А.А., Мамонтов В.В.</i>	183-187
КОНСТРУКТИВНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ГЕРМЕТИЧНОСТИ ПОСАДОК С НАТЯГОМ <i>Курносков Н.Е., Тарнопольский А.В., Накашидзе Ю.Ю.</i>	187-191
ВЛИЯНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ МАГНИТОРЕОЛОГИЧЕСКОЙ ЖИДКОСТИ НА ДЕМПФИРОВАНИЕ ВИБРОВОЗМУЩЕНИЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИМИ ОПОРАМИ <i>Гордеев Б.А., Ермолаев А.И., Охулков С.Н., Плехов А.С., Титов Д.Ю.</i>	192-201
ПРИМЕНЕНИЕ ЦИФРОВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ В ВИХРЕТОКОВЫХ МЕТОДАХ ИССЛЕДОВАНИЙ <i>Маликов В.Н., Ишков А.В., Катасонов А.О., Максимович К.Ю., Федоров Д.С., Войнаш С.А., Соколова В.А., Ореховская А.А.</i>	201-207
МЕТОД ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЦЕНКИ ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА ПОРШНЕВОЙ ГИБРИДНОЙ ЭНЕРГЕТИЧЕСКОЙ МАШИНЫ С РЕГЕНЕРАТИВНЫМ ТЕПЛООБМЕННОМ ПРИ РАБОТЕ В РЕЖИМАХ КОМПРЕССОРА И НАСОСА <i>Щерба В.Е.</i>	208-212
РЕАЛИЗУЕМОСТЬ УПРАВЛЕНИЯ ДВИЖЕНИЕМ ПРОМЫШЛЕННЫХ РОБОТОВ, СТАНКОВ С ЧПУ И МЕХАТРОННЫХ СИСТЕМ. ЧАСТЬ 2 <i>Зеленский А.А., Кузнецов А.П., Илюхин Ю.В., Грибков А.А.</i>	213-220
ТЕОРЕТИЧЕСКИЕ ИССЛЕДОВАНИЯ ПАРАБОЛИЧЕСКИХ И ГИПЕРБОЛИЧЕСКИХ УРАВНЕНИЙ ДВИЖЕНИЯ ДЛЯ УТОЧНЕНИЯ РАСЧЕТНЫХ ПАРАМЕТРОВ ПРОЦЕССОВ В ЖИДКОСТНОМ РАКЕТНОМ ДВИГАТЕЛЕ <i>Кочетков Н.Ю., Мкртчян М.К.</i>	221-224
КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗ НОВОЙ АЗОТСОДЕРЖАЩЕЙ КОРРОЗИОННО-СТОЙКОЙ СТАЛИ 05X16H5AB ДЛЯ ВЫСОКОНАГРУЖЕННЫХ ДЕТАЛЕЙ КАК СТРАТЕГИЯ ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЯ <i>Костина М.В., Воробьев И.А., Галиахметов Т.Ш., Кудряшов А.Э.</i>	225-231
МОДЕЛИРОВАНИЕ ТРАЕКТОРИИ КИНЕМАТИЧЕСКОГО ДВИЖЕНИЯ ПАЛЬЦЕВ АНТРОПОМОРФНОГО БИОПРОТЕЗА КИСТИ РУКИ <i>Безьязычный В.Ф., Елисеичев Е.А., Гусев О.В., Юдин А.В., Михайлов В.В.</i>	232-240
ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ	
СПОСОБ ИЗМЕРЕНИЯ ДЕФОРМАЦИИ ВАЛОВ МАГНИТОРЕОЛОГИЧЕСКИХ МУФТ <i>Ванягин А.В., Гордеев Б.А., Ермолаев А.И., Охулков С.Н., Плехов А.С.</i>	241-246
ИССЛЕДОВАНИЕ ШТАМПОВКИ НЕРАВНОПОЛОЧНЫХ ШВЕЛЛЕРОВ. ЧАСТЬ 7. КИНЕМАТИЧЕСКОЕ И НАПРЯЖЕННОЕ СОСТОЯНИЯ ЗАГОТОВКИ ПРИ СТЕСНЕННОМ ВЫДАВЛИВАНИИ. 2. ПЛАСТИЧЕСКАЯ ОБЛАСТЬ ПОД ТОРЦОМ ПУАНСОНА ВБЛИЗИ ОБРАЗУЮЩЕЙСЯ ТОЛСТОЙ СТЕНКИ <i>Воронцов А.Л.</i>	247-251
НОВЫЕ ПЛАНЕТАРНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ ДЛЯ ВОССТАНОВЛЕНИЯ ПОВЕРХНОСТИ УПОРНЫХ ЦЕНТРОВ ВАЛЬЦЕОБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ <i>Либерман Я.Л., Горбунова Л.Н.</i>	251-256
МИКРОТЕХНОЛОГИЯ ТРИБОЛОГИЧЕСКОЙ ДИАГНОСТИКИ МАСЛЯНОЙ СИСТЕМЫ ДВИГАТЕЛЕЙ РЕГИОНАЛЬНЫХ И МАГИСТРАЛЬНЫХ САМОЛЕТОВ <i>Шабалинская Л.А., Агеева Е.К., Чумак К.А., Милинис Л.В.</i>	257-260
ТЕОРИЯ И ПРАКТИКА РЕЗАНИЯ МАТЕРИАЛОВ	
ОБРАЗОВАНИЕ ОСТАТОЧНЫХ НАПРЯЖЕНИЙ ПРИ РАЗВЕРТЫВАНИИ ОТВЕРСТИЙ <i>Кондратенко Л.А., Миронова Л.И.</i>	261-264